



| Guía Docente | | | | |
|-----------------------|---|--------------------|---------------------------------------|-----------|
| Datos Identificativos | | | | 2013/14 |
| Asignatura (*) | CONFORMADO, CORTE E TECNOLOXÍAS DA UNIÓN | | Código | 730G01140 |
| Titulación | | | | |
| Descritores | | | | |
| Ciclo | Período | Curso | Tipo | Créditos |
| Grao | 2º cuatrimestre | Terceiro | Obrigatoria | 6 |
| Idioma | Castelán | | | |
| Prerrequisitos | | | | |
| Departamento | Enxeñaría Industrial 2Enxeñaría Naval e Oceánica | | | |
| Coordinación | Varela Lafuente, Angel Eduardo | Correo electrónico | a.varelal@udc.es | |
| Profesorado | Fernandez Feal, Maria Mercedes del Coro Varela Lafuente, Angel Eduardo | Correo electrónico | coro.fféal@udc.es a.varelal@udc.es | |
| Web | | | | |
| Descrición xeral | | | | |

| Competencias da titulación | |
|----------------------------|----------------------------|
| Código | Competencias da titulación |

| Resultados da aprendizaxe | | | |
|---|--|-----|----------------------------|
| Competencias de materia (Resultados de aprendizaxe) | | | Competencias da titulación |
| A7 | Coñecemento da ciencia e tecnoloxía de materiais e capacidade para a súa selección e para a avaliación do seu comportamento. | A7 | |
| A39 | Deseño e fabricación de elementos en materiais compostos e polímeros. | A39 | |
| A40 | Coñecemento do control de calidade do proceso de fabricación e do produto rematado. | A40 | |
| A44 | Coñecemento dos principais procedementos de conformado, corte e soldadura aplicables á construción naval. | A44 | |
| B2 | Resolver problemas de forma efectiva. | | B2 |
| B5 | Traballar de forma colaboradora. | | B5 |
| B7 | Comunicarse de xeito efectivo nun ámbito de traballo. | | B7 |
| B9 | Capacidade de integrarse en grupo de traballo. | | B9 |
| B11 | Actitude creativa. | | B11 |
| B13 | Capacidade de comunicación oral e escrita. | | B13 |
| B14 | Manexo de sistemas asistidos por ordenador. | | B14 |
| C1 | Expresarse correctamente, tanto de forma oral coma escrita, nas linguas oficiais da comunidade autónoma. | | C1 |
| C2 | Dominar a expresión e a comprensión de forma oral e escrita dun idioma estranxeiro. | | C2 |
| C3 | Utilizar as ferramentas básicas das tecnoloxías da información e as comunicacións (TIC) necesarias para o exercicio da súa profesión e para a aprendizaxe ao longo da súa vida. | | C3 |
| C4 | Desenvolverse para o exercicio dunha cidadanía aberta, culta, crítica, comprometida, democrática e solidaria, capaz de analizar a realidade, diagnosticar problemas, formular e implantar solucións baseadas no coñecemento e orientadas ao ben común. | | C4 |
| C5 | Entender a importancia da cultura emprendedora e coñecer os medios ao alcance das persoas emprendedoras. | | C5 |
| C6 | Valorar criticamente o coñecemento, a tecnoloxía e a información dispoñible para resolver os problemas cos que deben enfrontarse. | | C6 |
| C7 | Asumir como profesional e cidadán a importancia da aprendizaxe ao longo da vida. | | C7 |
| C8 | Valorar a importancia que ten a investigación, a innovación e o desenvolvemento tecnolóxico no avance socioeconómico e cultural da sociedade. | | C8 |

| Contidos | |
|----------|----------|
| Temas | Subtemas |
| | |



| | |
|---|---|
| Tema 1 Conformación por moldeo | Modelos : propiedades, tipos y clasificación. Materiales de moldeo : arenas, aglutinantes y aglomerantes. Preparación de las arenas. Moldeo : tipos de moldeo. Acabado del molde. Cajas de moldeo. Fusión : tipos de hornos. Solidificación, enfriamiento y desmoldeo. Limpieza y acabado de las piezas. |
| Tema 2 Conformación por deformación plástica | Temperatura de recristalización. Acritud. Conformación en caliente y en frío. Tipos y clasificación de los procedimientos de deformación plástica. |
| Tema 3 Laminación en caliente | Introducción. Tipos de trenes de laminación. Proceso de laminación. Productos planos. Productos largos. Otros tipos de productos. |
| Tema 4 Forja y estampación | Fundamentos de la forja. Forja libre. Máquinas de forja. Forja por estampación. Estampación en caliente, en semicaliente y en frío. Mejoras metalúrgicas conseguidas con la forja. |
| Tema 5 Extrusión | Principios del proceso. Tipos de prensas de extrusión. Accionamiento de las prensas. Herramientas de extrusión. Características de la extrusión. |
| Tema 6 Laminación en frío | Descripción del proceso. Tratamientos térmicos. Líneas de recubrimiento : fabricación de hojalata, chapa galvanizada y banda prepintada y plastificada. Trefilado. Fabricación de alambres. |
| Tema 7 Fabricación de tubos | Generalidades. Tubos con soldadura. Tubos extruidos. Tubos fabricados por estirado en frío. |
| Tema 8 Procesos de corte y resanado | Oxicorte. Fundamentos. Equipos y procedimientos. Corte por plasma. Corte por arco-aire. Corte por láser. Corte por agua. Ventajas e inconvenientes de los diferentes procedimientos de corte. |
| Tema 9 Introducción a la soldadura de materiales metálicos. | Clasificación de los procedimientos de soldadura. Concepto de soldabilidad. Soldabilidad operatoria. Soldabilidad metalúrgica. Soldabilidad constructiva. |
| Tema 10 Soldadura por fusión. | Definición. Metalurgia de la soldadura. Modificaciones químicas en la zona fundida. Absorción de gases en la zona fundida. Precipitación de compuestos en solución sólida. Transformaciones eutécticas. Transformaciones metalúrgicas en la zona afectada por el calor. Efectos en la ZAC según el tipo de aleación. |
| Tema 11 Soldadura oxiacetilénica (OAW). | Química de la llama oxiacetilénica. Llama carburante. Llama oxidante. Llama neutra. Zonas de la llama oxiacetilénica. Metales y aleaciones de aportación. Equipo de soldadura oxiacetilénica. Método operatorio. |
| Tema 12 Soldadura por arco. | Definición de arco eléctrico. Métodos de ionización un gas. Descarga de alto voltaje. Cebado. Partes del arco eléctrico. Emisión de radiaciones. Clasificación de los electrodos. Electrodos consumibles desnudos. Electrodos consumibles revestidos. Tipos de revestimiento por espesor. Tipos de revestimiento por su naturaleza. |
| Tema 13 Soldadura TIG.. | Fundamento del método. Equipo de soldadura. Polaridad. Corriente continua. Corriente alterna. Procedimiento operatorio. Variantes de la soldadura TIG. |
| Tema 14 Soldadura MIG / MAG. | Fundamentos del procedimiento. Equipo de soldeo. Gases de protección. Parámetros operatorios. Transferencia del metal. Material de aporte. |
| Tema 15 Soldadura por arco sumergido (SAW). | Fundamento del método. Equipo. Características de la soldadura bajo FLUX. Consumibles. Factores que influyen en la SAW. Soldadura con hilo caliente. Soldadura con electrodos. múltiples. |
| Tema 16 Soldadura por láser (LBW) | Introducción al láser. Laser de CO2. Laser de Nd-YAG. Tipos de soldadura láser. |
| Tema 17 Soldadura en estado sólido (SSW). | Soldadura por forja. Soldadura por fricción. Soldadura por explosión. Soldadura por alta frecuencia. Soldadura por inducción. Soldadura por ultrasonidos. Soldadura por presión en caliente. Soldadura por presión en frío. |
| Tema 18 Soldadura blanda y soldadura fuerte. | Definiciones. Elementos de aporte. Tipos de fundentes empleados |
| Tema 19 Defectos e imperfecciones en soldaduras | Introducción. Clasificación. Grietas. Inclusiones sólidas. Cavidades. Faltas de fusión y penetración. Defectos de forma. Criterios de aceptación y rechazo |



| | |
|---|---|
| Tema 20 Inspección de construcións soldadas.. | Objeto de la inspección. Clasificación de los métodos der inspección. Ensayos destructivos. Ensayos no destructivos, END. |
|---|---|

Planificación

| Metodoloxías / probas | Horas presenciais | Horas non presenciais / traballo autónomo | Horas totais |
|--------------------------|-------------------|---|--------------|
| Prácticas de laboratorio | 15 | 15 | 30 |
| Sesión maxistral | 40 | 40 | 80 |
| Proba obxectiva | 5 | 20 | 25 |
| Atención personalizada | 15 | 0 | 15 |

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado

Metodoloxías

| Metodoloxías | Descrición |
|--------------------------|---|
| Prácticas de laboratorio | Las sesiones prácticas de laboratorio son de obligada asistencia e imprescindibles para poder aprobar la asignatura. El alumnado que haya superado las práqcticas en cursos anteriores no deberá volver a repetirlas. |
| Sesión maxistral | La asistencia a las clases se valorará de forma positiva en la nota final. |
| Proba obxectiva | Poderase facer un exame parcial que terá carácter liberatorio para as convocatorias do curso actual e que poderá ser compensatorio sempre e cando a nota sexa igual ou superior a 4 puntos. Os exames constarán de preguntas curtas, cuestións ou temas relacionadas co contido ds materia. |

Atención personalizada

| Metodoloxías | Descrición |
|--|--|
| Sesión maxistral Prácticas de laboratorio | A atención personalizada fárase en titorías ben a iniciativa do alumno/a para aclarar e resolver as dúbidas ou dificultades que teña ou ben a iniciativa do profesor convocando persoalmente o alumno/a cando a ocasión así o requira. |

Avaliación

| Metodoloxías | Descrición | Cualificación |
|--------------------------|--|---------------|
| Sesión maxistral | | 10 |
| Proba obxectiva | O exame constará de preguntas curtas, cuestións ou temas relacionadas co contido da materia. | 80 |
| Prácticas de laboratorio | | 10 |

Observacións avaliación

Por outras actividades complementarias, se has houbese, poderase acadar entre 5-10% da nota final.

Fontes de información



| | |
|------------------------------------|---|
| Bibliografía básica | <ul style="list-style-type: none">- ELLIOT R. (). Cast iron technology.- GARCÍA PRIETO M. (). Apuntes de soldadura: conceptos básicos..- DEL RIO J. (). Conformación plástica de materiales metálicos (en frío y en caliente).- ROWE G.W. (). Conformado de metales.- TEGEDOR J. (). Construcción de buques de pesca en poliéster reforzado con fibra de vidrio.- FRANCO JIMENO J.M.; MARTÍN SANJOSÉ J. (). Ensayos no destructivos para la industria y construcción.- DU PLESSIS H. (). Fiberglass boats.- ESPINOSA M.M. (). Introducción a los procesos de fabricación.- MOLERA P. (). La deformación metálica.- LITTLE R.L. (). La tecnología en el trabajo de los metales.- HERNÁNDEZ RIESCO G. (). Manual del soldador.- BESEDNJAK A. (). Materiales compuestos : procesos de fabricación de embarcaciones.- STATON- BEVAN T. (). Ósmosis en embarcaciones de fibra.- LUIS C.J.; UGALDE M.J.; PUERTAS I.; ÁLVAREZ L. (). Procesos de conformado por fundición. Moldeo en arena .- JEFFUS L. (). Soldadura : principios y aplicaciones.- REINA M. (). Soldadura de los aceros.Aplicaciones.- CARRILLO OLIVARES F.; LÓPEZ TORRES E. (). Soldadura, corte e inspección de obra soldada..- FERRER C.; AMIGÓ V. (). Tecnología de materiales.- TITOV N.D;STEPANOV Y.A. (). Tecnología del proceso de fundición. |
| Bibliografía complementaria | |

Recomendacións

Materias que se recomenda ter cursado previamente

POLÍMEROS E MATERIAIS COMPOSTOS EN CONSTRUCCIÓN NAVAL/730G01165

Materias que se recomenda cursar simultaneamente

Materias que continúan o temario

CIENCIA E ENXEÑARÍA DOS MATERIAIS/730G01113

TECNOLOXÍA DA CONSTRUCCIÓN NAVAL 1/730G01124

Observacións

(*A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías