



Guía Docente						
Datos Identificativos				2014/15		
Asignatura (*)	Control Estatístico da Calidade		Código	614493021		
Titulación						
Descriptores						
Ciclo	Período	Curso	Tipo	Créditos		
Mestrado Oficial	1º cuadrimestre	Primeiro-Segundo	Optativa	5		
Idioma						
Prerrequisitos						
Departamento	Matemáticas					
Coordinación	Naya Fernandez, Salvador	Correo electrónico	salvador.naya@udc.es			
Profesorado	Naya Fernandez, Salvador Tarrio Saavedra, Javier	Correo electrónico	salvador.naya@udc.es javier.tarrio@udc.es			
Web						
Descripción xeral						

Competencias da titulación	
Código	Competencias da titulación

Resultados da aprendizaxe			
Competencias de materia (Resultados de aprendizaxe)			Competencias da titulación
Os obxectivos xerais da materia son dar a coñecer os conceptos e técnicas de numérico e de estatísticas en enxeñaría, e os beneficios que proporcionan. Para elo se proporcionará ao alumnado as competencias necesarias para a aplicación exitosa desta metodoloxía.			AM3 BM1 CM2 AM7 BM2 BM4

Contidos	
Temas	Subtemas
1. Introdución ao control de calidade.	a) Breve reseña histórica do control de calidad. b) Estado da arte e novos retos. c) Presentación e motivación de problemas reais do control estatístico de procesos.
2. Conceptos básicos do control estatístico da calidade.	a) Causas asignables e non asignables. b) As sete ferramentas de Isikawa. c) A filosofía de Deming e Juran no aseguramento da calidade. d) Metroloxía e control estatístico de procesos.
3. Métodos e filosofía dos gráficos de control.	a) Gráficos de control e contraste de hipótese. b) Riscos do vendedor e comprador. c) Subgrupos racionais. d) Análise de patróns nun gráfico de control.
4. O control de fabricación por variables.	a) Límites de tolerancia e capacidade do proceso. b) Gráficos tipo Shewhart por variables. c) Curva característica de operación (OC) e lonxitude media de racha (ARL) no control por variables. d) Optimización de gráficos de control. e) Exercicios.



5. Control de fabricación por atributos.	a) O control de fabricación para a fracción de disconformes. b) Gráficos np e p. Gráficos de control c e u. c) Curvas características no control por atributos. d) Selección entre control por variables e atributos. e) Ejercicios.
6. Análise da capacidad dun proceso.	a) Estudo da capacidade mediante histogramas e gráficos de control. b) Determinación dos límites naturais de tolerancia e a súa repercusión na capacidade. c) Índices básicos de capacidade e estudio comparativo. d) Exercicios.
7. Outros gráficos de Control univariantes.	a) Gráficos de Medias individuais. Gráficos CUSUM. b) Gráficos de control de Medias ponderadas (EWMA). c) Alternativas estatísticas aos gráficos de control. Filosofía del Control Enxeñeril de Procesos e do Precontrol. d) Introdución a Metodoloxía Seis Sigma.
8. Control de Control multivariantes.	a) Descripción dun problema multivariante de procesos. b) Os gráficos T2 de Hotelling. c) Gráfico MEWMA multivariante. d) Uso de técnicas alternativas multivariantes: componentes principais e gráficos non paramétricos basados en ?data depth?. e) Exercicios.
9. Control de recepción.	a) Fundamentos estatísticos dos plans de muestreo. b) Plan de muestreo por atributos. c) Plan de muestreo por variables. d) Controles secuenciais. e) Curva característica para un plan de muestreo. f) Nivel de calidade aceptable e Calidade media de salida. g) As normas MIL-STD-105 e MIL-STD-414 e as suas correspondentes extensións (ANSI/ASQC/ISO). h) Exercicios.
10. Introdución á fiabilidade industrial.	a) Relación entre fiabilidade e calidade. b) Tipo de datos e modelos para a fiabilidade industrial. c) Probas de vida aceleradas (AFT) e Modelos para degradación.
11. Deseño de experimentos para aumentar a calidade e a fiabilidade.	a) Deseños factoriais e superficies de resposta. b) Exemplos de aplicación de deseños usados no control de procesos. c) Exercicios e casos prácticos.
12. Software para calidade e fiabilidade.	a) A librería qcr de R para control de calidad. b) Outras librerías de R para calidad e fiabilidade. c) Exemplos prácticos

Planificación

Metodoloxías / probas	Horas presenciais	Horas non presenciais / trabalho autónomo	Horas totais
Prácticas a través de TIC	10	20	30
Proba obxectiva	3	3	6
Sesión maxistral	40	40	80
Presentación oral	2	4	6
Solución de problemas	1	0	1
Traballos tutelados	1	1	2



Atención personalizada	0	0
*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado		

Metodoloxías	
Metodoloxías	Descripción
Prácticas a través de TIC	Se emplearan distintos paquetes estatístico que o estudiante deberá conocer e manexar (principalmente o R) para a sua aplicación ao control de calidad.
Proba obxectiva	Se realizará por medio dunha proba escrita tipo test sobre conceptos básicos estudiados no curso. Esta prueba puntuará un 60% da nota final.
Sesión maxistral	A maioría dos temas serán expostos mediante lección maxistral. O alumno terá acceso as presentacións na Web do master.
Presentación oral	O estudiante deberá presentar un traballo ao final do curso, consiste na aplicación dos métodos de control de calidad e fiabilidade a un problema real ou ben a un coxunto de datos proporcionados polo profesor. A presentación terá unha duración de 20 a 30 minutos.
Solución de problemas	Se realizarán sesións de resolución de problemas en pizarra para completar as prácticas de laboratorio con ordenador.
Traballos tutelados	Aqueles alumnos que desexen presentar un traballo tutelado relacionado con esta materia se lles proporcionará un tema específico e o seu correspondente asesoramiento.

Atención personalizada	
Metodoloxías	Descripción
Sesión maxistral	Nas clases maxistrais se fomentará en todo momento o debate entre os alumnos e entre los alumnos e o profesor. Para a resolución de problemas será importante atender personalmente aos alumnos ante as posibles dúbidas que poidan xurdir.
Solución de problemas	Esta atención servirá tamén, por unha parte, ao profesor para detectar posibles problemas na metodoloxía utilizada para impartir a asignatura e, por outra, aos alumnos para consolidar coñecementos teóricos e para expresar as suas inquedanzas acerca da asignatura. E tamén fundamental a atención personalizada ao estudiante durante as clases de prácticas de laboratorio, sobre todo hata que non se familiarice coo software estatístico a utilizar.
Prácticas a través de TIC	

Avaliación		
Metodoloxías	Descripción	Cualificación
Traballos tutelados	Se dará a posibilidade de realizar un traballo tutelado.	15
Solución de problemas	Solución de problema en clase.	5
Proba obxectiva	Se propondrá unha prueba escrita tipo test sobre conceptos básicos estudiados no curso.	60
Presentación oral	Se presentará un tema ao final do curso, elexido polo alumno e relacionado coa materia no que se apliquen conceptos fundamentais do control estatístico.	15
Prácticas a través de TIC	Se realizarán prácticas con paquetes estatísticos.	5

Observacións avaliación

Fontes de información	
Bibliografía básica	
	<ul style="list-style-type: none"> - Meeker W. y Escobar L. (1998). Statistical Methods for Reliability Data. . Wiley & Sons. - Carot V. (1998). Control estadístico de la Calidad. . Edita Universidad Politécnica de Valencia - Montgomery D. (2009). Introduction to Statistical Quality Control. . Wiley & Sons - Juran J. y Godfrey B. (2001). Manual de Calidad (tomos I y II).. McGrawHill. - Box, G.E.P. y Luceño A. (1997). Statistical Control by Monitoring and Feedback Adjustment. . Wiley. New York.



Bibliografía complementaria

Recomendacións

Materias que se recomenda ter cursado previamente

Materias que se recomienda cursar simultaneamente

Deseño e Análise de Experimentos/614493010

Fiabilidade e Modelos Biométricos/614493014

Materias que continúan o temario

Modelos de Probabilidade/614493001

Análise Exploratoria de Datos/614493004

Contrastes de Especificación/614493023

Observacións

(*)A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías