



Guía Docente				
Datos Identificativos			2015/16	
Asignatura (*)	Integración de sistemas con PLC's	Código	631417121	
Titulación				
Descriptorios				
Ciclo	Período	Curso	Tipo	Créditos
Mestrado Oficial	Anual	Primeiro	Optativa	4
Idioma				
Modalidade docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Industrial			
Coordinación		Correo electrónico		
Profesorado		Correo electrónico		
Web				
Descrición xeral				

Competencias do título	
Código	Competencias do título

Resultados da aprendizaxe			
Resultados de aprendizaxe		Competencias do título	
		AM1	BM1 CM1
		AM2	BM2 CM3
		AM3	BM3 CM4
		AM7	BM4 CM5
		AM8	BM8 CM6
		AM9	BM9 CM8
		AM11	BM10
		AM12	BM11
		AM13	BM12
		AM14	BM13
		AM15	BM15
		AM16	BM16
		AM17	BM17
		AM18	BM18
		AM19	
		AM20	

Contidos	
Temas	Subtemas
1 Arquitecturas hardware basadas en PLC's: Sistemas de entradas,salidas. Especificación de características y configuración.	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones
2 Redes de PLC's: Configuración.	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones



3 Prácticas sobre implementación de arquitecturas de control basadas en Schneider.	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones
4 Prácticas sobre implementación de arquitecturas de control basadas en Siemens	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones
5 Arquitecturas Hardware basadas en PC?s: Sistemas de entradas,salidas. Especificación de características. Estándar Foundation Fieldbus	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones
6 Prácticas sobre implementación de arquitecturas de control basadas en PC bajo el estándar Foundation Fieldbus.	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones
7 Integración de los lenguajes de programación del estándar IEC 1131-3 en aplicaciones de control	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones
8. Prácticas sobre Implementación de aplicaciones industriales con Integración de los lenguajes de programación del estándar IEC 1131-3	Introducción y objetivos Descripción y ejercicios Validación y conclusiones

Planificación				
Metodoloxías / probas	Competencias	Horas presenciais	Horas non presenciais / traballo autónomo	Horas totais
Estudo de casos		10	20	30
Obradoiro		20	30	50
Proba mixta		4	6	10
Atención personalizada		10	0	10

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado

Metodoloxías	
Metodoloxías	Descrición
Estudo de casos	Supostos de aplicación práctica
Obradoiro	Implementación de exercicios de aplicación prácticos
Proba mixta	Proba teórico-práctica dun dos yraballos realizados

Atención personalizada	
Metodoloxías	Descrición
Estudo de casos	Baixo a demanda dos alumnos previa cita nas horads concertadas, actividades da asignatura para o reforzo de coñecementos
Obradoiro	

Avaliación			
Metodoloxías	Competencias	Descrición	Cualificación
Estudo de casos		verificación da actividade persoal. observación do progreso	30
Obradoiro		verificación da actividade persoal. observación do progreso	40

Observacións avaliación



Fontes de información

Bibliografía básica	1. Ferreiro García. R. (1995). Nociones sobre aplicación de PLC?s al control de procesos industriales. ed. Universidad de A Coruña 2. Piedrafita Moreno, Ramón. (1999). Ingeniería de la automatización industrial. 3. Schneider. (1999). Libros de Instrucciones y referencia sobre PLC?s TSX nano y TSX micro y TSX Premiun. 4. Siemens. (1998). Libros de Instrucciones y referencia sobre PLC Simatic S7 5. Fischer Rosemount (1998). Libros de Instrucciones y referencia
Bibliografía complementaria	[1] Balcells Sendra, Josep. (1997). Autómatas programables [2] Berger, Hans.(19998). Automating with step 7 in STL: Simatic S7 [3] Cembranos Nistal. (1999). Automatismos eléctricos [4] Ferreiro García. R. (1995). Nociones sobre aplicación de PLC?s al control de procesos industriales. ed. Universidad de A Coruña [5] Gato Balsa y Javier. (1999). Aplicación de un PLC para la maniobra y [6] Lewis. R.W. (1997). Programming industrial control systems using PLC?s [7] Martinez Sanchez.(1991). Auomatizar con autómatas programables.. [8] Michel, Gilles. D.L. (1990). Autómatas programables industriales [9] Piedrafita Moreno, Ramón. (1999). Ingeniería de la automatización industrial [10] Porras Criado, Alejandro.(1992).Autómatas programables. Fundamento... [11] Simon, Andre.(1988). Autómatas programables: Programación.y.. [12] Rhoner Peter. (1996).Automation with programmable logic. Manuales de instrucciones [13] Schneider. (1999). Libros de Instrucciones y referencia sobre PLC?s TSX nano y TSX micro y TSX Premiun. [14] Siemens. (1998).Libros de Instrucciones y referencia sobre PLC Simatic SI

Recomendacións

Materias que se recomenda ter cursado previamente

Materias que se recomenda cursar simultaneamente

Materias que continúan o temario

Observacións

(*A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías