



Guía docente

Datos Identificativos				
			2015/16	
Asignatura (*)	Tecnología mecánica	Código	730496018	
Titulación	Mestrado Universitario en Enxeñaría Naval e Oceánica (plan 2012)			
Descriptorios				
Ciclo	Periodo	Curso	Tipo	Créditos
Máster Oficial	1º cuatrimestre	Primero	Obligatoria	4.5
Idioma	Castellano			
Modalidad docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Oceánica			
Coordinador/a	Carmona Prieto, Jose Ramon	Correo electrónico	jose.r.carmona@udc.es	
Profesorado	Carmona Prieto, Jose Ramon	Correo electrónico	jose.r.carmona@udc.es	
Web				
Descripción general	Descripción de los métodos de fabricación de elementos y piezas para maquinaria			

Competencias / Resultados del título

Código	Competencias / Resultados del título
--------	--------------------------------------

Resultados de aprendizaje

Resultados de aprendizaje	Competencias / Resultados del título
---------------------------	--------------------------------------

Contenidos

Tema	Subtema
------	---------



1º PROCESOS DE FABRICACION	
1.1 Introducción	
1.2 Clasificación de los procesos de fabricación.	
1.2.1 Fundición	
1.2.1.1 En arena	
1.2.1.2 En cascara	
1.2.1.3 En moldes metálicos	
1.2.1.4 Microfusión	
1.2.1.5 Inyectada	
1.2.2 Conformado por deformación	
1.2.2.1 Chapas	
1.2.2.1.1 Laminado	
1.2.2.1.2 Doblado	
1.2.2.1.3 Cizallado	
1.2.2.1.4 Estampado	
1.2.2.1.5 Troquelado	
1.2.2.2 Piezas	
1.2.2.2.1 Forja	
1.2.2.2.2 Estirado	
1.2.2.2.3 Extrusionado	
1.2.3 Arranque de virutas(Mecanizado)	
1.2.3.1 Taladrado	
1.2.3.2 Roscado	
1.2.3.3 Torneado	
1.2.3.4 Fresado	
1.2.3.5 Mandrinado	
1.2.3.6 Brochado	
1.2.3.7 Rectificado	
1.2.4 Procesos especiales	
1.2.4.1 Sinterización	
1.2.4.2 Electroerosión	
1.2.4.3 Mecanizado por ultrasonidos	
1.2.4.4 Corte	
1.2.4.4.1 Oxícorte	
1.2.4.4.2 Laser	
1.2.4.4.3 Plasma	
1.2.4.4.4 Chorro de agua	
1.2.4.5 Materiales plásticos	
2º TRATAMIENTOS TERMICOS	
2.1 Templado	
2.2 Revenido	
2.3 Recocido	
3º METROLOGIA	
4º AJUSTES Y TOLERANCIAS	
5º GESTION DE LA FABRICACION	

Planificación

Metodologías / pruebas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciales y virtuales)	Horas trabajo autónomo	Horas totales
------------------------	---------------------------	---	------------------------	---------------



Salida de campo		10	5	15
Presentación oral		10	10	20
Solución de problemas		10	7.5	17.5
Sesión magistral		40	20	60
Atención personalizada		0		0

(*) Los datos que aparecen en la tabla de planificación són de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de los alumnos

Metodologías	
Metodologías	Descripción
Salida de campo	Visita a talleres de fabricacion
Presentación oral	Exposición de trabajos relativos a las visitas a talleres
Solución de problemas	Respuestas a las dudas planteadas
Sesión magistral	Exposición teorico-practica de los temas definidos en los contenidos

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción

Evaluación			
Metodologías	Competencias / Resultados	Descripción	Calificación
Sesión magistral		Examen final cuatrimestre	70
Presentación oral		Exposición individual de los trabajos sobre las visitas a fabricas	30

Observaciones evaluación

Fuentes de información	
Básica	- Nicolet-Brodbeck (). Manual del modelista. G.Gili - Biedermann-Hassekieff (). Fundicion del hierro y del acero. monteso
Complementaría	

Recomendaciones
Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente
Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente
Asignaturas que continúan el temario
Otros comentarios

(*) La Guía Docente es el documento donde se visualiza la propuesta académica de la UDC. Este documento es público y no se puede modificar, salvo cosas excepcionales bajo la revisión del órgano competente de acuerdo a la normativa vigente que establece el proceso de elaboración de guías