



Guía Docente				
Datos Identificativos				2015/16
Asignatura (*)	Mecánica da Fractura	Código	730211519	
Titulación				
Descritores				
Ciclo	Período	Curso	Tipo	Créditos
1º e 2º Ciclo	2º cuatrimestre	Quinto	Optativa	6
Idioma	Castelán			
Modalidade docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Industrial 2			
Coordinación	Mier Buenhombre, Jose Luis	Correo electrónico	jose.mier@udc.es	
Profesorado	Mier Buenhombre, Jose Luis	Correo electrónico	jose.mier@udc.es	
Web				
Descrición xeral	O obxectivo fundamental desta materia é o coñecemento das ferramentas matemáticas para predicir o fallo dos materiais por fractura tanto por cargas estáticas como dinámicas.			

Competencias / Resultados do título	
Código	Competencias / Resultados do título

Resultados da aprendizaxe			
Resultados de aprendizaxe			Competencias / Resultados do título
Aplicar os fundamentos científico-técnicos das tecnoloxías industriais	A1		
Modelar matematicamente sistemas e procesos complexos de todos os ámbitos da enxeñaría industrial.	A2		
Resolver problemas de forma efectiva.		B2	
Actitude orientada ao traballo persoal intenso.		B8	
Actitude orientada á análise.		B10	
Valorar criticamente o coñecemento, a tecnoloxía e a información dispoñible para resolver os problemas cos que deben enfrontarse.			C6
Valorar a importancia que ten a investigación, a innovación e o desenvolvemento tecnolóxico no avance socioeconómico e cultural da sociedade.			C8

Contidos	
Temas	Subtemas
DEFORMACIÓN ELÁSTICA E PLÁSTICA. MODELOS E ECUACIÓNS.	Deformación elástica. Constantes elásticas. Lei de Hooke en tres dimensións. Tensións hidrostáticas e deformacións volumétricas. Deformacións térmicas. Tensións e deformacións no comportamento plástico. Modelos reolóxicos para a deformación plástica.
DEFORMACIÓN EN MATERIAIS NON ISÓTROPAS	Lei de Hooke en materiais anisótropos. Lei de Hooke en materiais ortotrópicos e cúbicos. Módulo de elasticidade en materiais compostos reforzados con fibras. Módulo de elasticidade na dirección paralela ás fibras. Módulo de elasticidade na dirección transversal ás fibras



ESTADOS DE TENSIÓNS	Tensións planas. Tensións principais. O círculo de Mohr. Estado de tensións tridimensional. Tensións normais principais. Esforzos cortantes principais. Tensións en planos octaédricos. Estados complexos de deformación
CRITERIOS DE FALLO DOS MATERIAIS BAIXO TENSIÓNS COMBINADAS	Forma xeral dos criterios de fallo: criterios de fallo por fractura e criterios de fallo por deformación. Criterio do máximo esforzo normal. Criterio da máxima tensión cizallante ou de Tresca. Criterio da tensión octaédrica ou de Von Mises. Criterios de fallo par materiais ortotrópicos. Criterio de fractura de Mohr-Coulomb. Criterio de fractura de Mohr modificado
MECÁNICA DA FRACTURA LINEAL ELÁSTICA (LEFM). FACTORES DE INTENSIDADE DE TENSIÓNS	Gretas e concentración de esforzos. Modelo da resistencia teórica cohesiva. Criterio de Griffith. Modificacións de Orowan e Inglis ao criterio de Griffith. Criterio de Irwing: velocidade de liberación da enerxía de deformación (G). Factor de intensidade de tensións (K) e tenacidade da fractura (Kc). Lonxitude da greta de transición (at). Modos de aplicar a carga a un material agretado. Gretas tridimensionais. Cálculo do K en tensións combinadas. Fractura de modo mixto
INFLUENCIA DE DIVERSAS VARIABLES SOBRE A TENACIDADE Á FRACTURA (Kc).	Variación de Kc co tipo de material. Influencia da temperatura e a velocidade de carga sobre Kc. Influencia da microestrutura sobre Kc.
LIMITACIÓNS DA MECÁNICA DA FRACTURA ELÁSTICA LINEAL. O ENSAIO DE TENACIDADE Á FRACTURA	Tamaño da zona plástica para estados de tensión planos. Tamaño da zona plástica para estados de deformacións planos. Límites de plasticidade para poder aplicarse a LEFM. O ensaio da tenacidade á fractura. A curva R.
MECÁNICA DA FRACTURA ELASTO-PLÁSTICA (EPFM).	Cargas totalmente plásticas. Método do axuste da zona plástica. A integral J. Desprazamento da abertura do extremo da greta (CTOD).
FATIGA. ASPECTOS XERAIS.	Definicións e conceptos. Curvas S-N. Ensaio de fatiga: tipos de máquinas para o ensaio de fatiga. Aspectos macrográficos e micrográficos da fractura por fatiga. Influencia de diversas variables nas curvas S-N. A tensión estática: diagrama de vida constante
FENÓMENOS DE FATIGA BAIXO ESTADOS E CICLOS DE TENSIÓN COMPLEXOS.	Fenómenos de fatiga debidos a tensións multiaxiais. Ciclos de cargas de amplitude variable: regra de Palmgren-Miner. Determinación do número de ciclos en fenómenos de fatiga con historia irregular (diagramas Rain-Flow).



CRECIMENTO DE GRETAS EN FENÓMENOS DE FATIGA.	<p>Velocidade de crecemento das gretas por fatiga: ecuación de Paris-Endorgan.</p> <p>Ensaio para determinar a velocidade de crecemento das gretas por fatiga.</p> <p>Efecto da relación esforzos (R) sobre o crecemento das gretas por fatiga: ecuacións de Walker e Forman</p>
ESTIMACIÓN DA VIDA DE PEZAS SOMETIDAS A FENÓMENOS DE FATIGA.	<p>Estimacións para amplitude de cargas constante.</p> <p>Lonxitude da greta na fractura: solucións por integración numérica.</p> <p>Estimacións para amplitude de cargas variable.</p> <p>Limitacións da mecánica da fractura elástica lineal (LEFM) ás estimacións dos fenómenos de fatiga.</p> <p>Estimacións en fenómenos de fatiga con corrosión.</p>
FLUENCIA (CREEP).	<p>Curva tensión-deformación na fluencia.</p> <p>O ensaio de fluencia.</p> <p>Mecanismo físico da fluencia.</p> <p>Estimación da vida de pezas sometidas a fluencia. Fractura</p>

Planificación

Metodoloxías / probas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciais e virtuais)	Horas traballo autónomo	Horas totais
Proba obxectiva	A1 A2 B2 B8 B10 C6 C8	4	142	146
Atención personalizada		4	0	4

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado

Metodoloxías

Metodoloxías	Descrición
Proba obxectiva	Proba escrita utilizada para a avaliación da aprendizaxe, cuxo trazo distintivo é a posibilidade de determinar se as respostas dadas son ou non correctas.

Atención personalizada

Metodoloxías	Descrición
Proba obxectiva	Os alumnos poderán asistir a titorías para resolver as súas dúbidas relacionadas coa proba obxectiva.

Avaliación

Metodoloxías	Competencias / Resultados	Descrición	Cualificación
Proba obxectiva	A1 A2 B2 B8 B10 C6 C8	Ao tratarse dunha materia a extinguir na que non se imparte docencia, realizarase unha proba obxectiva segundo o calendario aprobado na Xunta de Escola da EPS	100
Outros			

Observacións avaliación

--

Fontes de información

--



Bibliografía básica	<ul style="list-style-type: none">- R.W.Hertzberg (1989). Deformation and fracture mechanics of engineering materials. John Wiley & Sons- J.A.Collins (1993). Failure of materials in mechanical design: analysis, prediction, prevention. John Wiley & Sons- J.L.Arana y J.J.González (2002). Mecánica de la fractura. Universidad del País Vasco- N.E.Dowling (2007). Mechanical behaviour of materials. Prentice-Hall
Bibliografía complementaria	<ul style="list-style-type: none">- A.J.Besa y col. (2003). Componentes de máquinas. Fatiga de alto ciclo. Prentice-Hall- D.Broek (1991). Elementary engineering fracture mechanics. Kluwer Academic Publishers- T.L.Anderson (1994). Fracture mechanics fundamentals and applications. CRC- J.L.González (1998). Mecánica de la fractura. Limusa- J.A.McKevily (2002). Metal failures mechanisms, analysis, prevention. John Wiley&Sons

Recomendacións

Materias que se recomenda ter cursado previamente

Ciencias dos Materiais I/730211201

Ciencias dos Materiais/730211301

Elasticidade e Plasticidade/730211310

Tecnoloxía de Materiais Metálicos/730211317

Tecnoloxía de Materiais Non Metálicos/730211318

Soldadura/730211409

Tecnoloxía dos Materiais Compostos/730211421

Tecnoloxía do Procesado de Materiais/730211422

Materias que se recomenda cursar simultaneamente

Materias que continúan o temario

Observacións

(*A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías