



| Guía Docente | | | | |
|-----------------------|---|--------------------|-------------|-----------|
| Datos Identificativos | | | | 2017/18 |
| Asignatura (*) | CONFORMADO, CORTE E TECNOLOXÍAS DA UNIÓN | | Código | 730G01140 |
| Titulación | Grao en Arquitectura Naval | | | |
| Descritores | | | | |
| Ciclo | Período | Curso | Tipo | Créditos |
| Grao | 2º cuatrimestre | Terceiro | Obrigatoria | 6 |
| Idioma | Castelán | | | |
| Modalidade docente | Presencial | | | |
| Prerrequisitos | | | | |
| Departamento | Enxeñaría Naval e Industrial | | | |
| Coordinación | | Correo electrónico | | |
| Profesorado | | Correo electrónico | | |
| Web | | | | |
| Descrición xeral | Procesado de materiais metálicos : Moldeo, sinterización, conformación por deformación plástica, laminación, forxa, extrusión, fabricación de tubos, tratamentos de superficie. Procesos de corte. Clasificación dos procedimietos de soldadura : con fusión, sin fusión, forte e branda. Defectos das soldaduras. Inspección das soldaduras. | | | |

| Competencias / Resultados do título | |
|-------------------------------------|--|
| Código | Competencias / Resultados do título |
| A8 | Coñecemento da ciencia e tecnoloxía de materiais e capacidade para a súa selección e para a avaliación do seu comportamento. |
| A40 | Deseño e fabricación de elementos en materiais compostos e polímeros. |
| A41 | Coñecemento do control de calidade do proceso de fabricación e do produto rematado. |
| A45 | Coñecemento dos principais procedementos de conformado, corte e soldadura aplicables á construción naval. |
| B1 | Aprender a aprender. |
| B2 | Resolver problemas de forma efectiva. |
| B3 | Aplicar un pensamento crítico, lóxico e creativo. |
| B4 | Traballar de forma autónoma con iniciativa. |
| B5 | Traballar de forma colaboradora. |
| B7 | Comunicarse de xeito efectivo nun ámbito de traballo. |
| B8 | Actitude orientada ao traballo persoal intenso. |
| B9 | Capacidade de integrarse en grupo de traballo. |
| B10 | Actitude orientada á análise. |
| B11 | Actitude creativa. |
| B12 | Capacidade para encontrar e manexar a información. |
| B13 | Capacidade de comunicación oral e escrita. |
| B14 | Manexo de sistemas asistidos por ordenador. |
| B16 | Fixar obxectivos e tomar decisións. |
| B17 | Analizar e descompoñer procesos. |
| B18 | Capacidade de abstracción, comprensión e simplificación de problemas complexos. |
| C1 | Expresarse correctamente, tanto de forma oral coma escrita, nas linguas oficiais da comunidade autónoma. |
| C3 | Utilizar as ferramentas básicas das tecnoloxías da información e as comunicacións (TIC) necesarias para o exercicio da súa profesión e para a aprendizaxe ao longo da súa vida. |
| C4 | Desenvolverse para o exercicio dunha cidadanía aberta, culta, crítica, comprometida, democrática e solidaria, capaz de analizar a realidade, diagnosticar problemas, formular e implantar solucións baseadas no coñecemento e orientadas ao ben común. |
| C6 | Valorar criticamente o coñecemento, a tecnoloxía e a información dispoñible para resolver os problemas cos que deben afrontarse. |
| C7 | Asumir como profesional e cidadán a importancia da aprendizaxe ao longo da vida. |
| C8 | Valorar a importancia que ten a investigación, a innovación e o desenvolvemento tecnolóxico no avance socioeconómico e cultural da sociedade. |



Resultados da aprendizaxe

| Resultados de aprendizaxe | | Competencias / Resultados do título | | |
|---|-----|-------------------------------------|----|--|
| Adquirir coñecementos do procesado dos materiais metálicos | A8 | B1 | C1 | |
| | A40 | B2 | C3 | |
| | A41 | B3 | C4 | |
| | A45 | B4 | C6 | |
| | | B5 | C8 | |
| | | B8 | | |
| | | B10 | | |
| | | B11 | | |
| | | B12 | | |
| | | B13 | | |
| | B14 | | | |
| | B16 | | | |
| Adquirir os coñecementos dos principais procedimentos de soldadura con aplicación industrial. | A8 | B1 | C1 | |
| | A45 | B2 | C3 | |
| | | B5 | C6 | |
| | | B7 | | |
| | | B9 | | |
| | | B14 | | |
| | | B16 | | |
| | | B18 | | |
| | | | | |
| Adquirir os coñecementos dos controis de calidade das unions soldadas. | A41 | B2 | C1 | |
| | A45 | B5 | C3 | |
| | | B7 | C6 | |
| | | B10 | C7 | |
| | | B17 | | |

Contidos

| Temas | Subtemas |
|--|--|
| Tema 1 Conformación por moldeo | Modelos : propiedades, tipos e clasificación. Materiais de moldeo : areas, aglutinantes e aglomerantes. Preparación das areas. Moldeo : tipos de moldeo. Acabado do molde. Caixas de moldeo. Fusión : tipos de fornos. Solidificación, enfriamento e desmoldeo. Limpeza e acabado das pezas. |
| Tema 2 Conformación por deformación plástica | Temperatura de recristalización. Acritude. Conformación en quente e en frío. Tipos e clasificación dos procedimentos de deformación plástica. |
| Tema 3 Laminación en quente | Introducción. Tipos de trens de laminación. Proceso de laminación. Productos planos. Productos longos. Outros tipos de productos. |
| Tema 4 Forxa e estampación | Fundamentos da forxa. Forxa libre. Máquinas de forxa. Forxa por estampación. Estampación en quente, en semiquente e en frío. Melloras metalúrxicas conseguidas ca forxa. |
| Tema 5 Extrusión | Principios do proceso. Tipos de prensas de extrusión. Accionamiento das prensas. Ferramentas de extrusión. Características da extrusión. |
| Tema 6 Laminación en frío | Descrición do proceso. Tratamentos térmicos. Líñas de recubrimento : fabricación de folla de lata, chapa galvanizada e banda prepintada e plastificada. Trefilado. Fabricación de aramios. |
| Tema 7 Fabricación de tubos | Xeneralidades. Tubos con soldadura. Tubos extruídos. Tubos fabricados por estirado en frío. |



| | |
|---|--|
| Tema 8 Procesos de corte e resanado | Oxicorte. Fundamentos. Equipos e procedimentos. Corte por plasma. Corte por arco-aire. Corte por láser. Corte por auga. Ventaxas e inconvenientes dos diferentes procedimentos de corte. |
| Tema 9 Introducción a soldadura de materiais metálicos. | Clasificación dos procedimentos de soldadura. Concepto de soldabilidade. Soldabilidade operatoria. Soldabilidade metalúrxica. Soldabilidade constructiva. |
| Tema 10 Soldadura por fusión. | Definición. Metalurxia da soldadura. Modificacións químicas na zona fundida. Absorción de gases na zona fundida. Precipitación de compostos en solución sólida. Transformacións eutécticas. Transformacións metalúrxicas na zona afectada polo calor. Efectos na ZAC según o tipo de aliaxe. |
| Tema 11 Soldadura oxiacetilénica (OAW). | Química da chama oxiacetilénica. Chama carburante. Chama oxidante. Chama neutra. Zonas da chama oxiacetilénica. Metais e aliaxes de aportación. Equipo de soldadura oxiacetilénica. Método operatorio. |
| Tema 12 Soldadura por arco. | Definición de arco eléctrico. Métodos de ionización dun gas. Descarga de alto voltaxe. Cebado. Partes do arco eléctrico. Emisión de radiacións. Clasificación dos electrodos. Electrodos consumibles espidos. Electrodos consumibles revestidos. Tipos de revestimento por espesor. Tipos de revestimento pola súa natureza. |
| Tema 13 Soldadura TIG.. | Fundamento do método. Equipo de soldadura. Polaridade. Corriente continúa. Corriente alterna. Procedimento operatorio. Variantes da soldadura TIG. |
| Tema 14 Soldadura MIG / MAG. | Fundamentos do procedimento. Equipo de soldeo. Gases de protección. Parámetros operatorios. Transferencia do metal. Material de aporte. |
| Tema 15 Soldadura por arco mergullado (SAW). | Fundamento do método. Equipo. Características da soldadura baixo FLUX. Consumibles. Factores que inflúen na SAW. Soldadura con fio quente. Soldadura con electrodos múltiples. |
| Tema 16 Soldadura por láser (LBW) | Introducción o láser. Laser de CO2. Laser de Nd-YAG. Tipos de soldadura láser. |
| Tema 17 Soldadura en estado sólido (SSW). | Soldadura por forxa. Soldadura por fricción. Soldadura por explosión. Soldadura por alta frecuencia. Soldadura por inducción. Soldadura por ultrasonidos. Soldadura por presión en quente. Soldadura por presión en frío. |
| Tema 18 Soldadura branda e soldadura forte. | Definicións. Elementos de aporte. Tipos de fundentes empregados |
| Tema 19 Defectos e imperfeccións en soldaduras | Introducción. Clasificación. Gretas. Inclusións sólidas. Cavidades. Faltas de fusión e penetración. Defectos de forma. Criterios de aceptación e rexeite |
| Tema 20 Inspección de construcións soldadas.. | Obxecto da inspección. Clasificación dos métodos de inspección. Ensaos destructivos. Ensaos non destructivos, END. |

| Planificación | | | | |
|--------------------------|--|---|-------------------------|--------------|
| Metodoloxías / probas | Competencias / Resultados | Horas lectivas (presenciais e virtuais) | Horas traballo autónomo | Horas totais |
| Prácticas de laboratorio | A41 A45 B2 B3 B4 B5 B9 B10 | 15 | 15 | 30 |
| Sesión maxistral | A8 A40 A45 B1 B2 B7 B8 B11 B12 B14 B18 C4 C7 | 40 | 40 | 80 |
| Proba obxectiva | A8 A41 A45 B7 B13 B16 B17 C1 C3 C6 C8 | 5 | 20 | 25 |
| Atención personalizada | | 15 | 0 | 15 |

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado



Metodoloxías

| Metodoloxías | Descrición |
|--------------------------|---|
| Prácticas de laboratorio | As sesións prácticas de laboratorio son de obrigada asistencia e imprescindibles para poder aprobar a materia. O alumnado que teña superado as prácticas en cursos anteriores non deberá volver a repetilas. |
| Sesión maxistral | A asistencia as clases valorarase de forma positiva na nota final. |
| Proba obxectiva | Poderase facer un exame parcial que terá carácter liberatorio para as convocatorias do curso actual e que poderá ser compensatorio sempre e cando a nota sexa igual ou superior a 4 puntos. Os exames constarán de preguntas curtas, cuestións ou temas relacionadas co contido ds materia. |

Atención personalizada

| Metodoloxías | Descrición |
|--------------------------|--|
| Sesión maxistral | A atención personalizada fárase en titorías ben a iniciativa do alumno/a para aclarar e resolver as dúbidas ou dificultades que teña ou ben a iniciativa do profesor convocando persoalmente o alumno/a cando a ocasión así o requira. |
| Prácticas de laboratorio | |

Avaliación

| Metodoloxías | Competencias / Resultados | Descrición | Cualificación |
|--------------------------|--|--|---------------|
| Sesión maxistral | A8 A40 A45 B1 B2 B7 B8 B11 B12 B14 B18 C4 C7 | Teráse en conta a asistencia ás clases. | 10 |
| Proba obxectiva | A8 A41 A45 B7 B13 B16 B17 C1 C3 C6 C8 | O exame constará de preguntas curtas, cuestións ou temas relacionadas co contido da materia. | 80 |
| Prácticas de laboratorio | A41 A45 B2 B3 B4 B5 B9 B10 | Sempre e cando se asista a totalidade das prácticas. | 10 |

Observacións avaliación

| |
|--|
| Por outras actividades complementarias, se has houbese, poderase acadar entre 5-10% da nota final. |
|--|

Fontes de información

| | |
|------------------------------------|--|
| Bibliografía básica | <ul style="list-style-type: none"> - ELLIOT R. (). Cast iron technology. - LUIS C.J.; UGALDE M.J.; PUERTAS I.; ÁLVAREZ L. (). Procesos de conformado por fundición. Moldeo en arena . - TITOV N.D.;STEPANOV Y.A. (). Tecnología del proceso de fundición. - DEL RIO J. (). Conformación plástica de materiales metálicos (en frío y en caliente). - ROWE G.W. (). Conformado de metales. - ESPINOSA M.M. (). Introducción a los procesos de fabricación. - LITTLE R.L. (). La tecnología en el trabajo de los metales. - FERRER C.; AMIGÓ V. (). Tecnología de materiales. - MOLERA P. (). La deformación metálica. - REINA M. (). Soldadura de los aceros.Aplicaciones. - CARRILLO OLIVARES F.; LÓPEZ TORRES E. (). Soldadura, corte e inspección de obra soldada.. - GARCÍA PRIETO M. (). Apuntes de soldadura: conceptos básicos.. - JEFFUS L. (). Soldadura : principios y aplicaciones. - FRANCO JIMENO J.M.; MARTÍN SANJOSÉ J. (). Ensayos no destructivos para la industria y construcción. - HERNÁNDEZ RIESCO G. (). Manual del soldador. |
| Bibliografía complementaria | |



Recomendacións

Materias que se recomenda ter cursado previamente

CIENCIA E ENXEÑARÍA DOS MATERIAIS/730G01113

TECNOLOXÍA DA CONSTRUCIÓN NAVAL 1/730G01124

Materias que se recomenda cursar simultaneamente

Materias que continúan o temario

POLÍMEROS E MATERIAIS COMPOSTOS EN CONSTRUCIÓN NAVAL/730G01165

Observacións

(*A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías