



Guía docente				
Datos Identificativos				2017/18
Asignatura (*)	TECNOLOGÍAS DE LA FABRICACIÓN		Código	730G04022
Titulación	Grao en enxeñaría en Tecnoloxías Industriais			
Descriptorios				
Ciclo	Periodo	Curso	Tipo	Créditos
Grado	1º cuatrimestre	Tercero	Obligatoria	6
Idioma	Castellano			
Modalidad docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinador/a	Moreno Madariaga, Alicia	Correo electrónico	alicia.moreno@udc.es	
Profesorado	Moreno Madariaga, Alicia	Correo electrónico	alicia.moreno@udc.es	
Web	campusvirtual.udc.es/moodle			
Descripción general	Introducción a la ingeniería de fabricación. Tolerancias, ajustes y acabado superficial. Descripción de los procesos de fabricación y sus características tecnológicas. Introducción a la Metrología.			

Competencias / Resultados del título	
Código	Competencias / Resultados del título
A15	Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.
A26	Conocimientos sobre balances de materia y energía, biotecnología, transferencia de materia, operaciones de separación, ingeniería de la reacción química, diseño de reactores y valorización y transformación de materias primas y recursos energéticos.
B1	Que los estudiantes hayan demostrado poseer y comprender conocimientos en un área de estudio que parte de la base de la educación secundaria general, y se suele encontrar a un nivel que, si bien se apoya en libros de texto avanzados, incluye también algunos aspectos que implican conocimientos procedentes de la vanguardia de su campo de estudio
B2	Que los estudiantes sepan aplicar sus conocimientos a su trabajo o vocación de una forma profesional y posean las competencias que suelen demostrarse por medio de la elaboración y defensa de argumentos y la resolución de problemas dentro de su área de estudio
B4	Que los estudiantes puedan transmitir información, ideas, problemas y soluciones a un público tanto especializado como no especializado
B5	Que los estudiantes hayan desarrollado aquellas habilidades de aprendizaje necesarias para emprender estudios posteriores con un alto grado de autonomía
B7	Ser capaz de realizar un análisis crítico, evaluación y síntesis de ideas nuevas y complejas.
B9	Adquirir una formación metodológica que garantice el desarrollo de proyectos de investigación (de carácter cuantitativo y/o cualitativo) con una finalidad estratégica y contribuyan a situarnos en la vanguardia del conocimiento.
C1	Utilizar las herramientas básicas de las tecnologías de la información y las comunicaciones (TIC) necesarias para el ejercicio de su profesión y para el aprendizaje a lo largo de su vida.
C4	Valorar críticamente el conocimiento, la tecnología y la información disponible para resolver los problemas con los que deben enfrentarse.
C5	Asumir como profesional y ciudadano la importancia del aprendizaje a lo largo de la vida.

Resultados de aprendizaje			
Resultados de aprendizaje	Competencias / Resultados del título		
Conocer los principios de medición que se deben tener en cuenta para realizar una medida.	A15 A26	B1	
Conocer los instrumentos disponibles en la actualidad para caracterizar dimensionalmente un producto industrial. Seleccionar el más adecuado para realizar una medición.	A15 A26		C4
Ser capaz de relacionar el acabado superficial y las tolerancias con el proceso de mecanizado empleado, pudiendo determinar el proceso más adecuado para obtener unas especificaciones dadas.	A15 A26		
Conocer los procesos de fabricación más relevantes.	A15 A26	B4 B5	C1 C4 C5



Determinar el proceso de fabricación más adecuado para la producción de un artículo determinado.	A15 A26	B2 B7 B9	C4
Realizar cálculos de fuerzas y tiempos en los procesos fundamentales de mecanizado.	A15 A26		

Contenidos	
Tema	Subtema
Los bloques o temas siguientes desarrollan los contenidos establecidos en la ficha de la Memoria de Verificación.	<ul style="list-style-type: none"> - Introducción a la ingeniería de fabricación. - Introducción a la Metrología y el Control de Calidad. - Descripción de los procesos de fabricación y sus características tecnológicas: <ul style="list-style-type: none"> - Conformación por moldeo - Conformación por deformación plástica - Conformación por mecanizado - Métodos de unión
Bloque I: Introducción a la Metrología y el Control de Calidad.	Introducción. Normalización, ajustes y tolerancias. Acabado superficial. Metrología en ingeniería.
Bloque II: Conformación por moldeo.	Fundición.
Bloque III: Conformación por deformación.	Forjado. Extrusión. Laminado. Conformado de chapas.
Bloque IV: Conformación por mecanizado.	Tecnología de mecanizado. Torneado. Fresado. Taladrado. Rectificado.
Bloque V: Métodos de unión.	Métodos de unión.

Planificación				
Metodologías / pruebas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciales y virtuales)	Horas trabajo autónomo	Horas totales
Sesión magistral	A15 A26 B5 B7 B9 C4 C5	28	42	70
Solución de problemas	B1 B2 C1	30	30	60
Trabajos tutelados	B1 B4 C1	2	12	14
Prueba objetiva	A15 B1 C1	4	0	4
Atención personalizada		2	0	2

(*) Los datos que aparecen en la tabla de planificación són de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de los alumnos

Metodologías	
Metodologías	Descripción
Sesión magistral	Exposición tradicional en el aula mediante el uso de recursos audiovisuales: presentaciones, vídeos, etc. Los alumnos tendrán a su disposición el material empleado en el desarrollo de las clases en la página web de la asignatura.
Solución de problemas	Los temas relativos a mecanizado conllevan la resolución de problemas de cálculo de tiempos y estimación de las fuerzas y potencias consumidas en el proceso.
Trabajos tutelados	Visita a una empresa y recopilación de información sobre las tecnologías de fabricación empleadas en su proceso productivo.
Prueba objetiva	Con preguntas teóricas y resolución de problemas.

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción



Prueba objetiva	Alumnado con dedicación completa:
Trabajos tutelados	<p>a) Trabajo tutelado: seguimiento y evaluación del trabajo tutelado propuesto.</p> <p>b) Prueba objetiva: resolución de dudas sobre los contenidos de la materia.</p>
	Alumnado a tiempo parcial:
	<p>a) Trabajo tutelado: seguimiento y evaluación del trabajo propuesto en tutorías individuales.</p> <p>b) Prueba objetiva: resolución de dudas en tutorías individuales sobre los contenidos de la materia. Seguimiento del trabajo global del alumno.</p>

Evaluación			
Metodologías	Competencias / Resultados	Descripción	Calificación
Prueba objetiva	A15 B1 C1	La prueba objetiva consiste en la superación de un examen final que engloba todos los contenidos vistos a lo largo del curso.	80
Trabajos tutelados	B1 B4 C1	Visita a una empresa y recopilación de información sobre las tecnologías de fabricación empleadas en su proceso productivo.	20
Otros			

Observaciones evaluación
<p>Alumnado con reconocimiento de dedicación a tiempo parcial y dispensa académica de exención de asistencia:</p> <p>Primera oportunidad: asistencia/ participación en las actividades de clase mínima del 75%:</p> <p>a) Trabajo tutelado: elaboración y presentación del trabajo tutelado propuesto (20%)</p> <p>b) Prueba objetiva: examen escrito sobre los contenidos de la materia (80%)</p> <p>Segunda oportunidad:</p> <p>a) Trabajo tutelado: elaboración del trabajo tutelado propuesto (20%)</p> <p>b) Prueba objetiva: examen escrito sobre los contenidos de la materia (80%)</p>

Fuentes de información	
Básica	<ul style="list-style-type: none"> - Serope Kalpakjian y Steven R. Schmid. (2002). Manufactura. Ingeniería y Tecnología. Prentice Hall. - (). Steel university. http://www.steeluniversity.org/ - James Bralla (). Handbook of product Design for manufacturing. McGraw-Hill Book Co. - (). Engineering fundamentals: processes. http://www.efunda.com/processes/processes_home/process.cfm - Stanford University (). How everyday things are made. http://manufacturing.stanford.edu/ - (). How products are made. http://www.madehow.com/ - Boothroyd & Knight (). Fundamentals of Machining and Machine Tools. Marcel Dekker - Jesús M. Pérez (). Tecnología Mecánica I. ETSI Madrid



Complementaría	<p>¿Manufacturing Processes for Engineering Materials?. Serope Kalpakjian y Steven R. Schmid. Addison-Wesley Pub. ¿Introducción a los Procesos de Fabricación?. M^a del Mar Espinosa Escudero. Ed. UNED ¿Tecnología de Montaje Superficial Aplicada?. Robert J. Rowland. Ed. Paraninfo. ¿Conformación Plástica de Materiales Metálicos (en Frío y en Caliente)?. Jesús del Río. Dossat. 2005. ¿Introduction to Microelectronic Fabrication?. Richard C. Jaeger. Addison-Wesley. ¿Integrated Circuit Design, Fabrication and Test?. Peter Shepherd. Macmillan Press. ¿Handbook of product Design for manufacturing?. James Bralla. McGraw-Hill Book Co. ¿Process Selection. From Design to Manufacture?. K.G. Swift and J.D. Booker. Butterworth Heinemann. 2003. ¿Metals Handbook?. Vol. 14, ASM International Handbook Commite. ¿Tecnología Mecánica y Metrotécnia?. José M^a Lasheras. Ed. Donostiarra. ¿Tecnología Mecánica y Metrotecnica?. Pedro Coca y Juan Roque Martínez. Ediciones Pirámide. ¿Problemas Resueltos de Tecnología de Fabricación?. J.A. Canteli, J.L. Cantero, J.G.Filippone, M^a.H. Miguélez. Thomson. ¿Curso de Metrología Dimensional?. Javier Carro. Ed. ETSI. ¿Alrededor de las Máquinas Herramientas?. Heinrich Gerling. Ed. Reverté. ¿CIM. Principles of Computer-Integrated Manufacturing?. Jean-Baptiste Waldner. J. Willey & Sons.</p>
-----------------------	---

Recomendaciones

Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

EXPRESIÓN GRÁFICA/730G04002

FÍSICA I/730G04003

FÍSICA II/730G04009

CIENCIA DE MATERIALES/730G04007

RESISTENCIA DE MATERIALES/730G04013

Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente

Asignaturas que continúan el temario

Otros comentarios

(*) La Guía Docente es el documento donde se visualiza la propuesta académica de la UDC. Este documento es público y no se puede modificar, salvo cosas excepcionales bajo la revisión del órgano competente de acuerdo a la normativa vigente que establece el proceso de elaboración de guías