



Guia docente				
Datos Identificativos				2017/18
Asignatura (*)	Mantenimiento Industrial		Código	770G01030
Titulación	Grao en Enxeñaría Electrónica Industrial e Automática			
Descriptor				
Ciclo	Periodo	Curso	Tipo	Créditos
Grado	2º cuatrimestre	Tercero	Optativa	6
Idioma	Castellano			
Modalidad docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Industrial			
Coordinador/a	Castilla Pascual, Consuelo de los L.	Correo electrónico	consuelo.castilla.pascual@udc.es	
Profesorado	Castilla Pascual, Consuelo de los L. Rodríguez Charlón, Santiago Ángel	Correo electrónico	consuelo.castilla.pascual@udc.es santiago.rodriguez.charlon@udc.es	
Web				
Descripción general	El mantenimiento industrial constituye una actividad esencial para alcanzar altos grados de eficacia en los sistemas productivos de la empresa y así garantizar la ventaja competitiva tanto en los productos como en los servicios ofrecidos.			

Competencias del título	
Código	Competencias del título
A2	Capacidad para planificar, presupuestar, organizar, dirigir y controlar tareas, personas y recursos.
A4	Capacidad de gestión de la información, manejo y aplicación de las especificaciones técnicas y la legislación necesarias en el ejercicio de la profesión.
B1	Capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad y razonamiento crítico.
B2	Capacidad de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la ingeniería industrial.
B3	Capacidad de trabajar en un entorno multilingüe y multidisciplinar.
B4	Capacidad de trabajar y aprender de forma autónoma y con iniciativa.
B5	Capacidad para usar las técnicas, habilidades y herramientas de la Ingeniería necesarias para la práctica de la misma.
B6	Capacidad de usar adecuadamente los recursos de información y aplicar las tecnologías de la información y las comunicaciones en la Ingeniería.
B7	Capacidad para trabajar de forma colaborativa y de motivar a un grupo de trabajo.
C3	Utilizar las herramientas básicas de las tecnologías de la información y las comunicaciones (TIC) necesarias para el ejercicio de su profesión y para el aprendizaje a lo largo de su vida.

Resultados de aprendizaje			
Resultados de aprendizaje		Competencias del título	
Aplica las técnicas del mantenimiento de una instalación Industrial	A4	B1 B3 B5	C3
Realiza los distintos tipos de mantenimiento: eléctrico, electrónico, mecánico etc.	A4	B2 B4	C3
Aplica los conceptos de fiabilidad dentro del mantenimiento.	A4	B5	
Es capaz de interpretar la información técnica del mantemento y de otras fuentes de información relacionadas.	A2	B6 B7	

Contenidos	
Tema	Subtema



TEMA I. CONOCIMIENTO DEL MATERIAL. (Contenido: Mantenimiento industrial)	- Naturaleza y clasificación del material: Material de producción. El material periférico. Instalaciones. - Inventario del parque de material: División funcional y codificación. - Fichero histórico de la maquinaria: El dossier-máquina. Utilidad y explotación de los históricos.
TEMA III. TIPOS DE MANTENIMIENTO. (Contenido: Mantenimiento industrial)	-El mantenimiento correctivo: Mantenimiento paliativo y curativo. -El mantenimiento preventivo: Conceptos y objetivos. Leyes de degradación. Mantenimiento sistemático. Mantenimiento Condicional o predictivo. -El Mantenimiento Productivo Total (TPM): Introducción y concepto. -Otras actividades del servicio de mantenimiento: Mejora, modernización, renovación y reconstrucción.
TEMA II. INTRODUCCIÓN A LA INGENIERÍA DEL MANTENIMIENTO. (Contenido: Mantenimiento Industrial y Fiabilidad)	- Introducción al mantenimiento: Definiciones, historia y evolución. El técnico de mantenimiento. - El Servicio de mantenimiento en la empresa: Misión del mantenimiento. - Mantenimiento y producción. Campo de acción del servicio de mantenimiento. - Conceptos básicos del mantenimiento: Los fallos, los arreglos y las reparaciones. Niveles de mantenimiento. Tiempos en mantenimiento. -Fiabilidad, Mantenibilidad, disponibilidad. - Metodología del mantenimiento: La observación y el análisis. La comunicación.
TEMA IV. EL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL	- Estudio de los fallos. - Análisis de costes de mantenimiento. - Planificación del mantenimiento. - Mantenimiento asistido por ordenador GMAO. - Recogida, análisis de datos y diagnóstico. - TPM ? Mantenimiento Productivo Total ? Mantenimiento basado en la fiabilidad. - Otras técnicas de mantenimiento.
TEMA V. MANTENIMIENTOS ESPECIALES.	- Mantenimiento equipos electrónicos. - Mantenimiento máquinas eléctricas rotativas. - Mantenimiento equipos mecánicos y lubricación. - Mantenimiento climatización y frigoríficos.
TEMA VI. NORMATIVA ESPECÍFICA SOBRE EL MANTENIMIENTO.	- Normas y disposiciones.

Planificación				
Metodologías / pruebas	Competencias	Horas presenciales	Horas no presenciales / trabajo autónomo	Horas totales
Sesión magistral	B1 B2 B4 B6	21	32	53
Prácticas de laboratorio	A2 A4 B1 B3 B5 B7	9	10	19
Solución de problemas	A4 B1 B3 B4 B5 B7 C3	21	38	59
Prueba objetiva	B1 B2	5	12	17
Atención personalizada		2	0	2
(*)Los datos que aparecen en la tabla de planificación són de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de los alumnos				

Metodologías	
Metodologías	Descripción



Sesión magistral	Actividad presencial a desarrollar en el aula, se explicarán los conceptos fundamentales de la asignatura, mediante una exposición oral, complementada con medios multimedia.
Prácticas de laboratorio	A celebrar en los laboratorios de la escuela, que constarán de 6 sesiones de 1,5 horas de duración.
Solución de problemas	Problemas tipo y cuestiones desarrolladas por el profesor, a fin de clarificar los conceptos expuestos en las sesiones magistrales.
Prueba objetiva	Prueba de evaluación donde se comprobarán los conceptos adquiridos, se realizará en las correspondientes fechas oficiales.

Atención personalizada

Metodologías	Descripción
Solución de problemas Prácticas de laboratorio	Se realizarán principalmente en las correspondientes tutorías, bien a iniciativa del alumno, ó propuesta del profesor.

Evaluación

Metodologías	Competencias	Descripción	Calificación
Sesión magistral	B1 B2 B4 B6	Se tendrá en cuenta la asistencia regular del alumno a las sesiones con un máximo del 10% de la nota final.	10
Solución de problemas	A4 B1 B3 B4 B5 B7 C3	Prueba escrita de resolución de problemas con un máximo de un 30% de la nota final.	30
Prácticas de laboratorio	A2 A4 B1 B3 B5 B7	Computarán el 20% de la nota final	20
Prueba objetiva	B1 B2	Prueba a realizar en las correspondientes convocatorias oficiales y con un máximo del 40% de la nota final.	40

Observaciones evaluación

Fuentes de información

Básica	- Monchy, François. (). Teoría y práctica del mantenimiento industrial. París : Masson, 1990 - Gómez de León, Félix Cesáreo (). Tecnología del mantenimiento industrial. Murcia : Universidad de Murcia, 1998 BÁSICA Tecnología del mantenimiento industrial Gómez de León, Félix Cesáreo. Murcia : Universidad de Murcia, 1998 Teoría y práctica del mantenimiento industrial Monchy, François. París : Masson, 1990 Organización y gestión del mantenimiento: manual práctico para la implantación de sistemas de gestión avanzados de mantenimiento industrial García Garrido, Santiago. Madrid : Díaz de Santos, [2003] Teoría y práctica del mantenimiento industrial avanzado González Fernández, Francisco Javier. Madrid : Fundación Confemetal, [2011] La contratación del mantenimiento industrial : procesos de externalización, contratos y empresas de mantenimiento García Garrido, Santiago [Madrid] : Díaz de Santos, [2010] KELLY, A.; HARRIS, M.J: Gestión del mantenimiento industrial. Ed. Fundación REPSOL.S.L. 1998
Complementaria	BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTARIA Técnicas para el mantenimiento y diagnóstico de máquinas eléctricas rotativas.M. Ferandes Cabanas y otros.Marcombo, 1998.Teoría y Práctica del Mantenimiento Industrial.François Monchy. Ed. Masson.Gestión Integral de Mantenimiento? Navarro, Pastor y Mugaburu, Ed. Marcombo. Manual de mantenimiento de instalaciones industriales, Baldin; L. Furlanetto. Gustavo-Gili.Manual del Mantenimiento Industrial (2 tomos), Robert C. Rosaler.McGraw-Hill.Tecnología del mantenimiento industrial, Felix Cesáreo Gómez de León, , , SP-Universidad de Murcia.NORMATIVA SOBRE MANTENIMIENTO INDUSTRIALGestión del mantenimiento.Madrid : AENOR, 2011.Criterios de interpretación para la aplicación de la norma UNE-EN ISO 9001:2000 en empresas de montaje y mantenimiento industrial.Madrid : AENOR, [2004] UNE-ENV 13269:2003. Mantenimiento.UNE-EN 13306:2002. Terminología del mantenimiento



Recomendaciones
Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente
Estadística/770G01008 Gestión Empresarial/770G01010 Ciencia de Materiales/770G01009
Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente
Organización de empresas/770G01038 Instrumentación Electrónica I/770G01027 Ingeniería de Control/770G01028
Asignaturas que continúan el temario
Trabajo Fin de Grado/770G01045
Otros comentarios

(*) La Guía Docente es el documento donde se visualiza la propuesta académica de la UDC. Este documento es público y no se puede modificar, salvo cosas excepcionales bajo la revisión del órgano competente de acuerdo a la normativa vigente que establece el proceso de elaboración de guías