



Guía Docente				
Datos Identificativos				2017/18
Asignatura (*)	CONFORMADO, CORTE E TECNOLOXÍAS DA UNIÓN		Código	730G01140
Titulación				
Descritores				
Ciclo	Período	Curso	Tipo	Créditos
Grao	2º cuatrimestre	Terceiro	Obrigatoria	6
Idioma	Castelán			
Modalidade docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinación		Correo electrónico		
Profesorado		Correo electrónico		
Web				
Descrición xeral	Procesado de materiais metálicos : Moldeo, sinterización, conformación por deformación plástica, laminación, forxa, extrusión, fabricación de tubos, tratamentos de superficie. Procesos de corte. Clasificación dos procedimietos de soldadura : con fusión, sin fusión, forte e branda. Defectos das soldaduras. Inspección das soldaduras.			

Competencias / Resultados do título	
Código	Competencias / Resultados do título

Resultados da aprendizaxe			
Resultados de aprendizaxe		Competencias / Resultados do título	
Adquirir coñecementos do procesado dos materiais metálicos	A8	B1	C1
	A40	B2	C3
	A41	B3	C4
	A45	B4	C6
		B5	C8
		B8	
		B10	
		B11	
		B12	
		B13	
	B14		
	B16		
Adquirir os coñecementos dos principais procedimentos de soldadura con aplicación industrial.	A8	B1	C1
	A45	B2	C3
		B5	C6
		B7	
		B9	
		B14	
		B16	
		B18	
Adquirir os coñecementos dos controis de calidade das unions soldadas.	A41	B2	C1
	A45	B5	C3
		B7	C6
		B10	C7
		B17	



Contidos	
Temas	Subtemas
Tema 1 Conformación por moldeo	Modelos : propiedades, tipos e clasificación. Materiais de moldeo : areas, aglutinantes e aglomerantes. Preparación das areas. Moldeo : tipos de moldeo. Acabado do molde. Caixas de moldeo. Fusión : tipos de fornos. Solidificación, enfriamento e desmoldeo. Limpeza e acabado das pezas.
Tema 2 Conformación por deformación plástica	Temperatura de recristalización. Acritude. Conformación en quente e en frío. Tipos e clasificación dos procedimentos de deformación plástica.
Tema 3 Laminación en quente	Introducción. Tipos de trens de laminación. Proceso de laminación. Productos planos. Productos longos. Outros tipos de productos.
Tema 4 Forxa e estampación	Fundamentos da forxa. Forxa libre. Máquinas de forxa. Forxa por estampación. Estampación en quente, en semiquente e en frío. Melloras metalúrxicas conseguidas ca forxa.
Tema 5 Extrusión	Principios do proceso. Tipos de prensas de extrusión. Accionamiento das prensas. Ferramientas de extrusión. Características da extrusión.
Tema 6 Laminación en frío	Descrición do proceso. Tratamentos térmicos. Líñas de recubrimento : fabricación de folia de lata, chapa galvanizada e banda prepintada e plastificada. Trefilado. Fabricación de aramios.
Tema 7 Fabricación de tubos	Xeneralidades. Tubos con soldadura. Tubos extruídos. Tubos fabricados por estirado en frío.
Tema 8 Procesos de corte e resanado	Oxicorte. Fundamentos. Equipos e procedimentos. Corte por plasma. Corte por arco-aire. Corte por láser. Corte por auga. Ventaxas e inconvenientes dos diferentes procedimentos de corte.
Tema 9 Introducción a soldadura de materiais metálicos.	Clasificación dos procedimentos de soldadura. Concepto de soldabilidade. Soldabilidade operatoria. Soldabilidade metalúrxica. Soldabilidade constructiva.
Tema 10 Soldadura por fusión.	Definición. Metalurxia da soldadura. Modificacións químicas na zona fundida. Absorción de gases na zona fundida. Precipitación de compostos en solución sólida. Transformacións eutécticas. Transformacións metalúrxicas na zona afectada polo calor. Efectos na ZAC según o tipo de aliaxe.
Tema 11 Soldadura oxiacetilénica (OAW).	Química da chama oxiacetilénica. Chama carburante. Chama oxidante. Chama neutra. Zonas da chama oxiacetilénica. Metais e aliaxes de aportación. Equipo de soldadura oxiacetilénica. Método operatorio.
Tema 12 Soldadura por arco.	Definición de arco eléctrico. Métodos de ionización dun gas. Descarga de alto voltaxe. Cebado. Partes do arco eléctrico. Emisión de radiacións. Clasificación dos electrodos. Electrodos consumibles espidos. Electrodos consumibles revestidos. Tipos de revestimento por espesor. Tipos de revestimento pola súa natureza.
Tema 13 Soldadura TIG..	Fundamento do método. Equipo de soldadura. Polaridade. Corriente continúa. Corriente alterna. Procedimento operatorio. Variantes da soldadura TIG.
Tema 14 Soldadura MIG / MAG.	Fundamentos do procedimento. Equipo de soldeo. Gases de protección. Parámetros operatorios. Transferencia do metal. Material de aporte.
Tema 15 Soldadura por arco mergullado (SAW).	Fundamento do método. Equipo. Características da soldadura baixo FLUX. Consumibles. Factores que inflúen na SAW. Soldadura con fio quente. Soldadura con electrodos múltiples.
Tema 16 Soldadura por láser (LBW)	Introducción o láser. Laser de CO2. Laser de Nd-YAG. Tipos de soldadura láser.
Tema 17 Soldadura en estado sólido (SSW).	Soldadura por forxa. Soldadura por fricción. Soldadura por explosión. Soldadura por alta frecuencia. Soldadura por inducción. Soldadura por ultrasonidos. Soldadura por presión en quente. Soldadura por presión en frío.
Tema 18 Soldadura branda e soldadura forte.	Definicións. Elementos de aporte. Tipos de fundentes empregados



Tema 19 Defectos e imperfeccións en soldaduras	Introducción. Clasificación. Gretas. Inclusiones sólidas. Cavidades. Faltas de fusión e penetración. Defectos de forma. Criterios de aceptación e rexeite
Tema 20 Inspección de construcións soldadas..	Obxecto da inspección. Clasificación dos métodos de inspección. Ensaos destructivos. Ensaos non destructivos, END.

Planificación				
Metodoloxías / probas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciais e virtuais)	Horas traballo autónomo	Horas totais
Prácticas de laboratorio	A41 A45 B2 B3 B4 B5 B9 B10	15	15	30
Sesión maxistral	A8 A40 A45 B1 B2 B7 B8 B11 B12 B14 B18 C4 C7	40	40	80
Proba obxectiva	A8 A41 A45 B7 B13 B16 B17 C1 C3 C6 C8	5	20	25
Atención personalizada		15	0	15

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado

Metodoloxías	
Metodoloxías	Descrición
Prácticas de laboratorio	As sesións prácticas de laboratorio son de obrigada asistencia e imprescindibles para poder aprobar a materia. O alumnado que teña superado as prácticas en cursos anteriores non deberá volver a repetilas.
Sesión maxistral	A asistencia as clases valorarase de forma positiva na nota final.
Proba obxectiva	Poderase facer un exame parcial que terá carácter liberatorio para as convocatorias do curso actual e que poderá ser compensatorio sempre e cando a nota sexa igual ou superior a 4 puntos. Os exames constarán de preguntas curtas, cuestións ou temas relacionadas co contido ds materia.

Atención personalizada	
Metodoloxías	Descrición
Sesión maxistral Prácticas de laboratorio	A atención personalizada fárase en titorías ben a iniciativa do alumno/a para aclarar e resolver as dúbidas ou dificultades que teña ou ben a iniciativa do profesor convocando persoalmente o alumno/a cando a ocasión así o requira.

Avaliación			
Metodoloxías	Competencias / Resultados	Descrición	Cualificación
Sesión maxistral	A8 A40 A45 B1 B2 B7 B8 B11 B12 B14 B18 C4 C7	Terase en conta a asistencia ás clases.	10
Proba obxectiva	A8 A41 A45 B7 B13 B16 B17 C1 C3 C6 C8	O exame constará de preguntas curtas, cuestións ou temas relacionadas co contido da materia.	80
Prácticas de laboratorio	A41 A45 B2 B3 B4 B5 B9 B10	Sempre e cando se asista a totalidade das prácticas.	10

Observacións avaliación
Por outras actividades complementarias, se has houbese, poderase acadar entre 5-10% da nota final.



Fontes de información

Bibliografía básica	<ul style="list-style-type: none">- ELLIOT R. (). Cast iron technology.- LUIS C.J.; UGALDE M.J.; PUERTAS I.; ÁLVAREZ L. (). Procesos de conformado por fundición. Moldeo en arena .- TITOV N.D.;STEPANOV Y.A. (). Tecnología del proceso de fundición.- DEL RIO J. (). Conformación plástica de materiales metálicos (en frío y en caliente).- ROWE G.W. (). Conformado de metales.- ESPINOSA M.M. (). Introducción a los procesos de fabricación.- LITTLE R.L. (). La tecnología en el trabajo de los metales.- FERRER C.; AMIGÓ V. (). Tecnología de materiales.- MOLERA P. (). La deformación metálica.- REINA M. (). Soldadura de los aceros.Aplicaciones.- CARRILLO OLIVARES F.; LÓPEZ TORRES E. (). Soldadura, corte e inspección de obra soldada..- GARCÍA PRIETO M. (). Apuntes de soldadura: conceptos básicos..- JEFFUS L. (). Soldadura : principios y aplicaciones.- FRANCO JIMENO J.M.; MARTÍN SANJOSÉ J. (). Ensayos no destructivos para la industria y construcción.- HERNÁNDEZ RIESCO G. (). Manual del soldador.
Bibliografía complementaria	

Recomendacións

Materias que se recomenda ter cursado previamente

CIENCIA E ENXEÑARÍA DOS MATERIAIS/730G01113

TECNOLOXÍA DA CONSTRUCIÓN NAVAL 1/730G01124

Materias que se recomenda cursar simultaneamente

Materias que continúan o temario

POLÍMEROS E MATERIAIS COMPOSTOS EN CONSTRUCIÓN NAVAL/730G01165

Observacións

(*A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías