UNIVERSIDADE DA CORUÑA

Guia docente				
Datos Identificativos				2018/19
Asignatura (*)	Organización y Mantenimiento del Buque		Código	631311103
Titulación	Licenciado en Máquinas Navais			
Descriptores				
Ciclo	Periodo	Curso	Tipo	Créditos
1º y 2º Ciclo	Anual	Primero	Troncal	6
Idioma	Castellano			
Modalidad docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinador/a		Correo electrónico		
Profesorado		Correo electrónico		
Web				
Descripción general	Que el alumno sea capaz de entender y explicar, la importancia de la gestión, organización, y mantenimiento del buque y su aplicación en el mundo maritimo, y a realizar los problemas y ejercicios correspondientes.			

Competencias del título	
Código	Competencias del título
A2	Detectar y definir la causa de los efectos de funcionamiento de las máquinas y repararlas, a nivel de gestión.
A4	Elaborar planes de emergencias y de control de averías, y actuar eficazmente en tales situaciones, a nivel de gestión.
A13	Planificar y programar las operaciones, a nivel de gestión.
A18	Optimizar las características mecánicas de montaje y puesta a punto, y las vibracionales en las instalaciones de abordo, utilizando convenientemente los equipos de medida, a nivel de gestión.
A20	Gestionar inventarios.

Resultados de aprendizaje			
Resultados de aprendizaje	Competencias del título		
Detectar e definir a causa dos efectos de funcionamento das máquinas e reparalas. a nivel de xestión	A2		
Elaborar planos de emerxencias e de control de avarías, e actuar eficazmente en tales situacións, anivel de xestión	A4		
Planificar e programar as operacións, a nivel de xestión	A13		
Optimizar as características mecánicas de montaxe e posta a punto, e as vibracionais nas instalacións de abordo, utilizando convenientemente os equipos de medida, a nivel de xestión	A18		
Xestionar inventarios	A20		

Contenidos	
Tema	Subtema
1.Elementos esenciales del Control de Calidad	1.1 ¿Qué es el Control de Calidad? 1.2 ¿Qué es la calidad? 1.3 ¿Qué es la dirección?
2.Implantación de mejoras	2.1 Lista de chequeo para identificación de problemas 2.2 Entender situaciones a través de datos 2.3 Fijación de objetivos de mejora 2.4 Análisis factorial 2.5 Ejecución del plan de mejora 2.6 Evaluación de los resultados de las mejoras.
3.Estandarización de operaciones	3.1 Objetivos de la estandarización de operaciones 3.2 Terminología de estandarización 3.3 Estándares de trabajos para un sistema de estandarización de una compañía 3.4 Estándares de operaciones.
4.Análisis de recogida de datos	4.1 El propósito de la adquisición de datos 4.2 Poblaciones y muestras 4.3 Tipos de datos 4.4 Registro de datos
5.Gráficos	5.1 Clasificación de gráficos 5.2 Gráficos de barras de líneas de tarta y de banda
6.Diagramas de Pareto	6.1 Cómo preparar un diagrama de Pareto y modo de empleo

7.Diagramas de causa-efecto	7.1preparación del mismo y modo de empleo
8. Hojas de chequeo	8.1 Preparación de una hoja de chequeo y modo de empleo
9.Histogramas	9.1 Preparación y modos de empleo
10.Estatrificación	10.1 Empleo de la misma
11. Expresiones cuantitativas de la distribución de datos:	11.1 Valor medio y dispersión de una distribución 11.2 Desviaciones estándar
12. Capacidad del proceso	12.1 Gráficos de capacidad del proceso 12.2 Índice de capacidad del proceso
13. Gráficos de control	13.1 Preparación de gráficos de control con valores medios
14. Diagramas de dispersión y correlación	14.1 ¿Qué es la correlación ? 14.2 Cómo preparar un diagrama de dispersión.
15. Diagramas de afinidad	15.1 Cómo preparar un diagrama de afinidad y modo de empleo
16.Diagramas de relaciones	16.1 Cómo preparar un diagrama de relaciones y modo de empleo
17. Diagramas sistemáticos	17.1 Tipos 17.2Preparación 17.3Modo de empleo
18.Diagramas de matriz	18.1 Preparación y modo de empleo
19. Diagramas de flechas	19.1 Preparación y modo de empleo
20. Índices de Gestión del Mantenimiento	20.1 Funcionamiento 20.2 Disponibilidad 20.3 Actividad o utilización 20.4 Rendimiento y aprovechamiento
21.Inicio a la elaboración de Planes de Mantenimiento en buques e Industrias	21.1 Planes generales 21.2 Costos totales

Planificación				
Metodologías / pruebas	Competéncias	Horas presenciales	Horas no presenciales / trabajo autónomo	Horas totales
Esquema	A4 A13	1	0	1
Prácticas de laboratorio	A2 A18	20	20	40
Prueba objetiva	A2 A4 A13 A18 A20	4	20	24
Sesión magistral	A2 A4 A13 A18 A20	30	45	75
Trabajos tutelados	A2 A4 A13 A18	5	5	10
Atención personalizada		0		0
(*)Los datos que aparecen en la tabla de planificación són de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de los alumnos				

Metodologías	
Metodologías	Descripción
Esquema	Que el alumno sea capaz de analizar, interpretar y desarrollar todo tipo de gráficos y diagramas
Prácticas de laboratorio	Que el alumno sea capaz de interpretar diagramas de Pareto, de causa efecto, preparación de los mismos y su empleo.
Prueba objetiva	Que el alumno sea capaz de demostras al finalizar el curso que es capaz de calcular indices de gestión de mantenimiento, diagramas de relaciones, diagramas sistemáticos y diagramas de flechas
Sesión magistral	Que el alumno sea capaz al finalizar el curso de tener el conocimiento de análisis de recogida de datos, gráficos, diagramas, etc
Trabajos tutelados	Que el alumno sea capaz de hacer los trabajos relacionados, con la elaboración de planes de mantenimiento en buques e industria.

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Esquema Prácticas de laboratorio Prueba objetiva Sesión magistral Trabajos tutelados	Se formarán grupos de trabajo, para cada uno de los temas de la asignatura, tanto de cuestiones teóricas, como de ejercicios prácticos.

Evaluación			
Metodologías	Competéncias	Descripción	**Calificación**
Esquema	A4 A13	La interpretación de los esquemas por el alumno, tendrá un 2% dee la nota global.	2
Prácticas de laboratorio	A2 A18	El manejo y comprensión de los aparatos por el alumno, optará a un 30% de la nota global	30
Prueba objetiva	A2 A4 A13 A18 A20	La prueba objetiva, tendrá por objeto que el alumno demuestre los conocimientos tanto teóricos, como de resolución de problemas realizados durante el curso, representando un 50% de la nota global.	50
Sesión magistral	A2 A4 A13 A18 A20	Por la asistencia a clase, y el trabajo desarrolado en la misma, el alumno optará a un 10% de la nota global	10
Trabajos tutelados	A2 A4 A13 A18	La interpretación de los esquemas por el alumno, tendrá un 2% dee la nota global	8
Otros			

Observaciones evaluación

Fuentes de información	
Básica	- (). Análisis de Calidad . - (). Análisis y Planificación de la Calidad . - (). El Sistema de Costes basado en las actividades (ABC) . - (). Los Costes en la Calidad.
Complementária	

Recomendaciones
Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente
Organización y Mantenimiento del Buque/631311103
Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente
Instalaciones Maritimas Auxiliares/631311101 Diagnost. y Supervisión Aplicada al Mantenimiento Industrial/631311604 Conducción de Cámara de Máquinas/631311607
Asignaturas que continúan el temario
Regulación y Control de Máquinas Navales/631311104
Otros comentarios

(*) La Guía Docente es el documento donde se visualiza la propuesta académica de la UDC. Este documento es público y no se puede modificar, salvo cosas excepcionales bajo la revisión del órgano competente de acuerdo a la normativa vigente que establece el proceso de elaboración de guías