



Guía docente				
Datos Identificativos				2018/19
Asignatura (*)	Organización de la Producción	Código	730497210	
Titulación	Mestrado Universitario en Enxeñaría Industrial (plan 2018)			
Descriptorios				
Ciclo	Periodo	Curso	Tipo	Créditos
Máster Oficial	1º cuatrimestre	Primero	Obligatoria	4.5
Idioma	Castellano			
Modalidad docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Empresa			
Coordinador/a	Crespo Pereira, Diego	Correo electrónico	diego.crespo@udc.es	
Profesorado	Crespo Pereira, Diego	Correo electrónico	diego.crespo@udc.es	
Web	http://www.gii.udc.es/			
Descripción general	En esta asignatura se aprenden diversos métodos para diseñar y optimizar desde un punto de vista operativo los procesos de producción.			

Competencias del título	
Código	Competencias del título
A10	EG2 - Conocimientos y capacidades de estrategia y planificación aplicadas a distintas estructuras organizativas.
A13	EG5 - Conocimientos de sistemas de información a la dirección, organización industrial, sistemas productivos y logística y sistemas de gestión de calidad.
A14	EG6 - Capacidades para organización del trabajo y gestión de recursos humanos. Conocimientos sobre prevención de riesgos laborales.
B2	G2 Proyectar, calcular y diseñar productos, procesos, instalaciones y plantas.
B3	G3 Dirigir, planificar y supervisar equipos multidisciplinares.
B4	G4 Realizar investigación, desarrollo e innovación en productos, procesos y métodos.
B13	G8 Aplicar los conocimientos adquiridos y resolver problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios y multidisciplinares.
B14	G9 Ser capaz de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.
B15	G10 Saber comunicar las conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.
C3	ABET (c) - An ability to design a system, component, or process to meet desired needs within realistic constraints such as economic, environmental, social, political, ethical, health and safety, manufacturability, and sustainability.
C6	ABET (f) - An understanding of professional and ethical responsibility.
C7	ABET (g) - An ability to communicate effectively.
C8	ABET (h) - The broad education necessary to understand the impact of engineering solutions in a global, economic, environmental, and societal context.

Resultados de aprendizaje			
Resultados de aprendizaje			Competencias del título
Conocimientos y capacidades de estrategia y planificación aplicadas a distintas estructuras organizativas.			AP10 BP2 BP3 BP4 BP13 BP14 BP15 CP6 CP7 CP8



Conocimientos de sistemas de información a la dirección, organización industrial, sistemas productivos y logística y sistemas de gestión de calidad.	AP13	BP2 BP3 BP4 BP13 BP14 BP15	CP3 CP7 CP8
Capacidades para organización del trabajo y gestión de recursos humanos. Conocimientos sobre prevención de riesgos laborales.	AP14	BP2 BP3 BP4 BP13 BP14 BP15	CP3 CP6 CP7 CP8

Contenidos	
Tema	Subtema
1. Procesos productivos.	
2. Modelo ABC de costes de producción.	
3. Estudio de tiempos y movimientos.	
4. Distribución en planta.	
5. Diseño y equilibrado de líneas de montaje.	
6. Control de la producción.	
7. Ergonomía industrial	
8. Mantenimiento industrial	
9. Gestión de la Calidad Total y Six Sigma	
Los bloques o temas siguientes desarrollan los contenidos establecidos en la ficha de la Memoria que son:	Sistemas productivos y logísticos. Estudio de movimientos y tiempos. Diseño de puestos de trabajo: ergonomía, seguridad y entorno de trabajo. Distribución en planta. Diseño y equilibrado de líneas de montaje. Control de la Producción. Gestión de la calidad total y metodología seis sigma. Mantenimiento de sistemas productivos: mantenimientos preventivo y correctivo.

Planificación				
Metodologías / pruebas	Competencias	Horas presenciales	Horas no presenciales / trabajo autónomo	Horas totales
Prácticas a través de TIC	A10 A13 A14 B2 B13 B14 C3 C6 C8	22.5	20.5	43
Trabajos tutelados	A10 A13 A14 B2 B3 B4 B13 B15 B14 C3 C6 C7 C8	4	30	34
Prueba mixta	A10 A13 A14 B2 B13 B15 B14 C3 C7 C8	2	8.5	10.5
Sesión magistral	A10 A13 A14 B2 B3 B4 B14 C3 C6 C8	16.5	8.5	25
Atención personalizada		0		0

(*Los datos que aparecen en la tabla de planificación són de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de los alumnos

Metodologías	
Metodologías	Descripción
Prácticas a través de TIC	Resolución de casos prácticos y problemas mediante el ordenador



Trabajos tutelados	Trabajo en grupo de un caso práctico propuesto por el profesor
Prueba mixta	Examen final de la asignatura.
Sesión magistral	Clases de exposición de los temas de la materia.

Atención personalizada

Metodologías	Descripción
Prueba mixta Sesión magistral Prácticas a través de TIC Trabajos tutelados	Se atenderá a los alumnos en el horario normal de tutorías para la resolución de dudas y problemas surgidos en el estudio.

Evaluación

Metodologías	Competencias	Descripción	Calificación
Prueba mixta	A10 A13 A14 B2 B13 B15 B14 C3 C7 C8	Calificación del examen final de la asignatura.	50
Prácticas a través de TIC	A10 A13 A14 B2 B13 B14 C3 C6 C8	Evaluación de casos prácticos resueltos en clase.	10
Trabajos tutelados	A10 A13 A14 B2 B3 B4 B13 B15 B14 C3 C6 C7 C8	Evaluación del trabajo en grupo a partir de los entregables y una presentación de resultados.	40

Observaciones evaluación

<p>El "alumnado con reconocimiento de dedicación a tiempo parcial y dispensa académica de exención de asistencia" comunicará al inicio del curso su situación a los profesores de la materia, según establece la "Norma que regula el régimen de dedicación al estudio de los estudiantes de grado en la UDC" (Art.3.b e 4.5) y las "Normas de evaluación, revisión y reclamación de las calificaciones de los estudios de grado y máster universitario (Art. 3 e 8b).</p> <p>Para los alumnos que soliciten la dispensa académica no se tendrá en cuenta la evaluación de los casos prácticos resueltos en clase y su calificación dependerá en un 40% de los trabajos tutelados y un 60% de la nota del examen final.</p>

Fuentes de información

Básica	<ul style="list-style-type: none"> - Verma, Boyer (2010). Operations & Supply Chain Management. World class theory and practice.. Pearson Education - Slack, Nigel; Chambers, Stuart; Johnston, Robert (2007). Operations Management. Pearson Education - Lage Junior, Muris Godinho Filho, Moacir (2010). Variations of the kanban system: Literature review and classification. International Journal of Production Economics - Cesar, Flavio Fernandes, Faria Filho, Moacir Godinho (2011). Production control systems : Literature review , classification , and insights regarding practical application. African Journal of Business Management - Framinan, Jose M. González, Pedro L. Ruiz-Usano, Rafael (2003). The CONWIP production control system: Review and research issues. Production Planning & Control - Mula, J Poler, R Garciasabater, J Lario, F (2006). Models for production planning under uncertainty: A review. International Journal of Production Economics - Hoang Pham (2003). Handbook of reliability engineering. Springer - Gavriel Salvendy (2012). Handbook of Human Factors and Ergonomics, 4th Edition. Wiley
Complementaria	

Recomendaciones

Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente

Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente

