



Teaching Guide				
Identifying Data				2018/19
Subject (*)	Informática Avanzada e Integr. do Deseño e a Fabri		Code	771011510
Study programme	Enxeñeiro Técnico en Deseño Industrial			
Descriptors				
Cycle	Period	Year	Type	Credits
First and Second Cycle	2nd four-month period	First Second Third	Optional	5
Language	Spanish			
Teaching method	Face-to-face			
Prerequisites				
Department	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinador		E-mail		
Lecturers		E-mail		
Web	lim.ii.udc.es/docencia/din-infavan/			
General description				

Study programme competences	
Code	Study programme competences
A5	Identificar, formular e resolver problemas de enxeñaría.
A7	Formación amplia que posibilite a comprensión do impacto das solucións de enxeñaría nos contextos económico, medioambiental, social e global.
A8	Capacidade para deseño, redacción e dirección de proxectos, en todas as súas diversidades e fases.
A9	Capacidade de usar as técnicas, habilidades e ferramentas modernas para a práctica da enxeñaría.
A10	Capacidade para efectuar decisións técnicas tendo en conta as súas repercusións ou costes económicos, de contratación, de organización ou xestión de proxectos.
B5	Resolver problemas de forma efectiva.
C6	Valorar críticamente o coñecemento, a tecnoloxía e a información dispoñible para resolver os problemas cos que deben enfrentarse.
C7	Asumir como profesional e cidadán a importancia da aprendizaxe ao longo da vida.
C8	Valorar a importancia que ten a investigación, a innovación e o desenvolvemento tecnolóxico no avance socioeconómico e cultural da sociedade.

Learning outcomes			
Learning outcomes			Study programme competences
Reconocer las aplicaciones de las tecnologías CAx en el ciclo de vida del producto		A7 A8 A9 A10	C8
Adquirir conocimientos básicos de CAD/CAE/CAM/CAPE/CAT/PDM		A7 A8 A9 A10	C6 C7 C8
Simular procesos de fresado y torneado con software CNC		A5 A9	B5
Simular procesos de moldeo por inyección de plástico		A5 A9	B5

Contents	
Topic	Sub-topic



Herramientas informáticas en el ciclo de vida del producto	Introducción CAD (Computer Aided Design) CAE (Computer Aided Engineering) CAT (Computer Aided Testing) CAM (Computer Aided Manufacturing) CAPP (Computer Aided Processing and Planning) RE (Reverse Engineering) VR (Virtual Reality) RP&T (Rapid Prototyping and Tooling) CAT&M (Computer Aided Testing and Maintenance) PDM (Product Data Management)
Fabricación en I-DEAS / Manufacturing	Introducción a I-deas / Manufacturing Operaciones de torneado Operaciones de fresado Post-procesado
Simulación de moldeo de plásticos por inyección	Introducción Configuración del molde Sistema de colada Llenado y empaquetamiento Líneas de soldadura Contracciones y alabeos Simulación en I-deas/Moldflow

Planning				
Methodologies / tests	Competencies	Ordinary class hours	Student's personal work hours	Total hours
Introductory activities		1	0	1
Guest lecture / keynote speech		12	18	30
Supervised projects		6	30	36
Laboratory practice		16	16	32
Objective test		1	0	1
Workbook		0	8	8
Field trip		2	0	2
Mixed objective/subjective test		2	0	2
Mixed objective/subjective test		2	0	2
Problem solving		0	10	10
Personalized attention		1	0	1

(*)The information in the planning table is for guidance only and does not take into account the heterogeneity of the students.

Methodologies	
Methodologies	Description
Introductory activities	Presentación de la asignatura.
Guest lecture / keynote speech	Exposición de conceptos teóricos.
Supervised projects	Realización de un trabajo por parejas, que será expuesto en clase ante el resto de los alumnos.
Laboratory practice	Simulación de procesos de mecanizado e inyección de plástico con software de simulación numérica.
Objective test	Tipo test sobre los contenidos teóricos.
Workbook	Profundizan sobre los contenidos teóricos de la asignatura.
Field trip	Visitas a instalaciones relacionadas con la asignatura.



Mixed objective/subjective test	Examen práctico de simulación de procesos de mecanizado
Mixed objective/subjective test	Examen práctico de simulación de procesos de inyección de plástico
Problem solving	Simulación de procesos en el aula de informática

Personalized attention	
Methodologies	Description
Supervised projects	Resolución de dudas en el trabajo a realizar.

Assessment			
Methodologies	Competencies	Description	Qualification
Supervised projects		Realización de un trabajo por parejas, que será expuesto en clase ante el resto de los alumnos.	20
Objective test		Tipo test sobre los contenidos teóricos.	50
Mixed objective/subjective test		Examen práctico de simulación de procesos de mecanizado	15
Mixed objective/subjective test		Examen práctico de simulación de procesos de inyección de plástico	15
Others			

Assessment comments

Sources of information	
Basic	- Manuel González (). Apuntes de la asignatura.
Complementary	- MoldFlow (). http://www.plasticszone.com . - Robert A. Malloy (). Plastic Part Design for Injection Molding. Hanser Publishers - Harold Belofsky (). Plastics: Product Design and Process Engineering. Hanser Publishers - (). www.deskeng.com .

Recommendations
Subjects that it is recommended to have taken before
Proxecto fin de Carrera/771011307
Subjects that are recommended to be taken simultaneously
Subjects that continue the syllabus
Informática Básica/771011107
Deseño Asistido por Ordenador/771011201
Análise Asistida por Ordenador/771011305
Tecnoloxías da Informac. e Comunic. Aplic. ao Deseño/771011306
Other comments

(*)The teaching guide is the document in which the URV publishes the information about all its courses. It is a public document and cannot be modified. Only in exceptional cases can it be revised by the competent agent or duly revised so that it is in line with current legislation.