



Guía Docente				
Datos Identificativos				2018/19
Asignatura (*)	Enxeñaría de Procesos de Fabricación	Código	730497202	
Titulación				
Descritores				
Ciclo	Período	Curso	Tipo	Créditos
Mestrado Oficial	1º cuatrimestre	Primeiro	Obrigatoria	4.5
Idioma	Castelán			
Modalidade docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinación	López López, Manuel	Correo electrónico	manuel.lopez.lopez@udc.es	
Profesorado	Amado Paz, José Manuel	Correo electrónico	jose.amado.paz@udc.es	
	López López, Manuel		manuel.lopez.lopez@udc.es	
	Loureiro Montero, Alfonso		a.loureiro@udc.es	
Web				
Descrición xeral	Capacidade para deseñar e proxectar sistemas de produción automatizados e control avanzado de procesos Coñecementos para proxectar, calcular e deseñar sistemas integrados de fabricación.			

Competencias / Resultados do título	
Código	Competencias / Resultados do título

Resultados da aprendizaxe			
Resultados de aprendizaxe	Competencias / Resultados do título		
Capacidade para deseñar e proxectar sistemas de produción automatizados e control avanzado de procesos	AP2	BP1 BP3 BP4	CP1 CP2 CP5
Coñecementos para proxectar, calcular e deseñar sistemas integrados de fabricación	AP3	BP6 BP7 BP14 BP15	CP6 CP7 CP11

Contidos	
Temas	Subtemas
BLOQUE 0 Os bloques ou temas seguintes desenrolan os contidos establecidos na ficha da Memoria de Verificación	Sistemas de Fabricación. Planificación e Deseño na Fabricación. Fabricación asistida por ordenador e sistemas de fabricación integrados. Deseño e ensaio de máquinas e produtos. Selección de procesos.
BLOQUE I 1. Producción de prototipos rápidos	1.1. Estereolitografía (SLA) 1.2. Modelado por deposición fundida (FDM) 1.3. Impresión tridimensional (3DP) 1.4. Sinterizado selectivo por láser (SLS) 1.5. Fabricación de obxectos laminados (LOM) 1.6. Fabricación directa (LMD)



2. Procesos avanzados de mecanizado	<p>2.1. Mecanizado ou corte con láser</p> <p>2.2. Procesos con descarga eléctrica ou electroerosión</p> <p>2.3. Procesos de corte con arco eléctrico</p> <p>2.4. Mecanizado por ultrasóns</p> <p>2.5. Corte con chorro de auga e chorro abrasivo</p> <p>2.6. Mecanizado electroquímico</p> <p>2.7. Mecanizado químico</p>
3. Automatización dos procesos de fabricación	<p>3.1. Introducción á automatización.</p> <p>3.2. Sistemas de control industriais.</p> <p>3.3. Control numérico.</p> <p>3.4. Robótica industrial.</p>
BLOQUE II	<p>4.1. Diseño asistido por ordenador.</p> <p>4.2. Fabricación asistida por ordenador.</p> <p>4.3. Introducción a CIM (Computer Integrated Manufacturing)</p> <p>4.4. Desenvolvemento de produtos con CIM.</p> <p>4.5. Escaneado e impresión 3D</p>
4. Fabricación asistida por ordenador e sistemas de fabricación integrados	
5. Diseño de produtos e selección de procesos	<p>5.1. Visión estratéxica</p> <p>5.1.1. Problemas</p> <p>5.1.2. Información da fabricación para o deseño.</p> <p>5.1.3. Técnicas de deseño para fabricación e ensamblaxe</p> <p>5.1.4. Estratexia de selección de procesos.</p> <p>5.2. Selección de procesos</p> <p>5.2.1. Introducción.</p> <p>5.2.2. Mapas de información de procesos.</p> <p>5.2.3. Estratexias de selección.</p>

Planificación				
Metodoloxías / probas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciais e virtuais)	Horas traballo autónomo	Horas totais
Prácticas de laboratorio	A2 A3	7.5	3.75	11.25
Sesión maxistral	A2 A3 B1 B3 B4 B15 B14 B7 B6	10	10	20
Traballos tutelados	A2 A3 B1 B3 B4 B15 B14 B7 B6 C1 C2 C5 C6 C7 C11	0	12	12
Presentación oral	C7	3	6	9
Prácticas de laboratorio	A2 A3	7.5	3.75	11.25
Sesión maxistral	A2 A3 B1 B3 B4 B15 B14 B7 B6	10	10	20
Traballos tutelados	A2 A3 B1 B3 B4 B15 B14 B7 B6 C1 C2 C5 C6 C7 C11	0	12	12
Proba obxectiva	A2 A3	4	0	4
Presentación oral	C7	3	6	9
Atención personalizada		4	0	4

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado

Metodoloxías



Metodoloxías	Descrición
Prácticas de laboratorio	Sesión de prácticas de laboratorio de cada un dos bloques temáticos
Sesión maxistral	Clases de teoría nas que se desenrolan os contidos da materia
Traballos tutelados	Realización dun traballo bibliográfico, teórico, numérico e/o práctico
Presentación oral	Presentación oral dos traballos tutelados
Prácticas de laboratorio	Realización de prácticas de laboratorio utilizando programas informáticos, correspondentes ó bloque 2 da asignatura
Sesión maxistral	Clases teóricas nas que se desenrolarán os contidos do bloque 2 da materia
Traballos tutelados	Realización de traballos bibliográficos, teóricos, numéricos e/o prácticos, correspondentes á materia do bloque 2
Proba obxectiva	Proba escrita utilizada para a avaliación da aprendizaxe
Presentación oral	Presentación oral dos traballos tutelados do bloque 2

Atención personalizada

Metodoloxías	Descrición
Prácticas de laboratorio	Alumnado con dedicación completa: a) Prácticas de laboratorio: Resolución de dúbidas durante a realización das sesións de prácticas. b) Traballos tutelados: Seguimento do traballo do alumno durante o desenvolvemento dos traballos tutelados propostos.
Traballos tutelados	
Prácticas de laboratorio	Alumnado a tempo parcial: a) Prácticas de laboratorio: Resolución de dúbidas durante a realización das sesións de prácticas. b) Traballos tutelados: Seguimento do traballo do alumno durante o desenvolvemento dos traballos tutelados propostos.
Traballos tutelados	

Avaliación

Metodoloxías	Competencias / Resultados	Descrición	Cualificación
Proba obxectiva	A2 A3	A proba obxectiva consiste na superación dun exame final que engloba todos os contidos vistos ao longo do curso	70
Presentación oral	C7	Presentación oral dos traballos tutelados correspondientes ó bloque 2	5
Traballos tutelados	A2 A3 B1 B3 B4 B15 B14 B7 B6 C1 C2 C5 C6 C7 C11	Traballos realizados polo alumno da parte correspondente ó bloque 1	10
Presentación oral	C7	Presentación oral dos traballos tutelados correspondentes ó bloque 1	5
Traballos tutelados	A2 A3 B1 B3 B4 B15 B14 B7 B6 C1 C2 C5 C6 C7 C11	Traballos realizados polo alumno da parte correspondente ó bloque 2	10

Observacións avaliación

