



Guía Docente				
Datos Identificativos				2019/20
Asignatura (*)	Organización e Mantemento do Buque	Código	631311103	
Titulación	Licenciado en Máquinas Navais			
Descritores				
Ciclo	Período	Curso	Tipo	Créditos
1º e 2º Ciclo	Anual	Primeiro	Troncal	6
Idioma	Castelán			
Modalidade docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinación		Correo electrónico		
Profesorado		Correo electrónico		
Web				
Descrición xeral	Que el alumno sea capaz de entender y explicar, la importancia de la gestión, organización, y mantenimiento del buque y su aplicación en el mundo marítimo, y a realizar los problemas y ejercicios correspondientes.			

Competencias / Resultados do título	
Código	Competencias / Resultados do título
A2	Detectar e definir a causa dos efectos de funcionamento das máquinas e reparalas. a nivel de xestión.
A4	Elaborar planos de emerxencias e de control de avarías, e actuar eficazmente en tales situacións, anivel de xestión.
A13	Planificar e programar as operacións, a nivel de xestión.
A18	Optimizar as características mecánicas de montaxe e posta a punto, e as vibracionais nas instalacións de abordo, utilizando convenientemente os equipos de medida, a nivel de xestión.
A20	Xestionar inventarios.

Resultados da aprendizaxe		
Resultados de aprendizaxe	Competencias / Resultados do título	
Detectar e definir a causa dos efectos de funcionamento das máquinas e reparalas. a nivel de xestión	A2	
Elaborar planos de emerxencias e de control de avarías, e actuar eficazmente en tales situacións, anivel de xestión	A4	
Planificar e programar as operacións, a nivel de xestión	A13	
Optimizar as características mecánicas de montaxe e posta a punto, e as vibracionais nas instalacións de abordo, utilizando convenientemente os equipos de medida, a nivel de xestión	A18	
Xestionar inventarios	A20	

Contidos	
Temas	Subtemas
1.Elementos esenciales del Control de Calidad	1.1 ¿Qué es el Control de Calidad? 1.2 ¿Qué es la calidad? 1.3 ¿Qué es la dirección?
2.Implantación de mejoras	2.1 Lista de chequeo para identificación de problemas 2.2 Entender situaciones a través de datos 2.3 Fijación de objetivos de mejora 2.4 Análisis factorial 2.5 Ejecución del plan de mejora 2.6 Evaluación de los resultados de las mejoras.
3.Estandarización de operaciones	3.1 Objetivos de la estandarización de operaciones 3.2 Terminología de estandarización 3.3 Estándares de trabajos para un sistema de estandarización de una compañía 3.4 Estándares de operaciones.
4.Análisis de recogida de datos	4.1 El propósito de la adquisición de datos 4.2 Poblaciones y muestras 4.3 Tipos de datos 4.4 Registro de datos
5.Gráficos	5.1 Clasificación de gráficos 5.2 Gráficos de barras de líneas de tarta y de banda
6.Diagramas de Pareto	6.1 Cómo preparar un diagrama de Pareto y modo de empleo



7. Diagramas de causa-efecto	7.1 preparación del mismo y modo de empleo
8. Hojas de chequeo	8.1 Preparación de una hoja de chequeo y modo de empleo
9. Histogramas	9.1 Preparación y modos de empleo
10. Estratificación	10.1 Empleo de la misma
11. Expresiones cuantitativas de la distribución de datos:	11.1 Valor medio y dispersión de una distribución 11.2 Desviaciones estándar
12. Capacidad del proceso	12.1 Gráficos de capacidad del proceso 12.2 Índice de capacidad del proceso
13. Gráficos de control	13.1 Preparación de gráficos de control con valores medios
14. Diagramas de dispersión y correlación	14.1 ¿Qué es la correlación ? 14.2 Cómo preparar un diagrama de dispersión.
15. Diagramas de afinidad	15.1 Cómo preparar un diagrama de afinidad y modo de empleo
16. Diagramas de relaciones	16.1 Cómo preparar un diagrama de relaciones y modo de empleo
17. Diagramas sistemáticos	17.1 Tipos 17.2 Preparación 17.3 Modo de empleo
18. Diagramas de matriz	18.1 Preparación y modo de empleo
19. Diagramas de flechas	19.1 Preparación y modo de empleo
20. Índices de Gestión del Mantenimiento	20.1 Funcionamiento 20.2 Disponibilidad 20.3 Actividad o utilización 20.4 Rendimiento y aprovechamiento
21. Inicio a la elaboración de Planes de Mantenimiento en buques e Industrias	21.1 Planes generales 21.2 Costos totales

Planificación				
Metodoloxías / probas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciais e virtuais)	Horas traballo autónomo	Horas totais
Esquemas	A4 A13	1	0	1
Prácticas de laboratorio	A2 A18	20	20	40
Proba obxectiva	A2 A4 A13 A18 A20	4	20	24
Sesión maxistral	A2 A4 A13 A18 A20	30	45	75
Traballos tutelados	A2 A4 A13 A18	5	5	10
Atención personalizada		0		0

\*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado

Metodoloxías	
Metodoloxías	Descrición
Esquemas	Que el alumno sea capaz de analizar, interpretar y desarrollar todo tipo de gráficos y diagramas
Prácticas de laboratorio	Que el alumno sea capaz de interpretar diagramas de Pareto, de causa efecto, preparación de los mismos y su empleo.
Proba obxectiva	Que el alumno sea capaz de demostras al finalizar el curso que es capaz de calcular índices de gestión de mantenimiento, diagramas de relaciones, diagramas sistemáticos y diagramas de flechas
Sesión maxistral	Que el alumno sea capaz al finalizar el curso de tener el conocimiento de análisis de recogida de datos, gráficos, diagramas, etc
Traballos tutelados	Que el alumno sea capaz de hacer los trabajos relacionados, con la elaboración de planes de mantenimiento en buques e industria.

Atención personalizada	
Metodoloxías	Descrición
Esquemas Prácticas de laboratorio Proba obxectiva Sesión maxistral Traballos tutelados	Se formarán grupos de trabajo, para cada uno de los temas de la asignatura, tanto de cuestiones teóricas, como de ejercicios prácticos.



Avaliación			
Metodoloxías	Competencias / Resultados	Descrición	Cualificación
Esquemas	A4 A13	La interpretación de los esquemas por el alumno, tendrá un 2% de la nota global.	2
Prácticas de laboratorio	A2 A18	El manejo y comprensión de los aparatos por el alumno, optará a un 30% de la nota global	30
Proba obxectiva	A2 A4 A13 A18 A20	La prueba objetiva, tendrá por objeto que el alumno demuestre los conocimientos tanto teóricos, como de resolución de problemas realizados durante el curso, representando un 50% de la nota global.	50
Sesión maxistral	A2 A4 A13 A18 A20	Por la asistencia a clase, y el trabajo desarrollado en la misma, el alumno optará a un 10% de la nota global	10
Traballos tutelados	A2 A4 A13 A18	La interpretación de los esquemas por el alumno, tendrá un 2% de la nota global	8
Outros			

Observacións avaliación

Fontes de información	
<b>Bibliografía básica</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- (). Análisis de Calidad .</li><li>- (). Análisis y Planificación de la Calidad .</li><li>- (). El Sistema de Costes basado en las actividades (ABC) .</li><li>- (). Los Costes en la Calidad.</li></ul>
<b>Bibliografía complementaria</b>	

Recomendacións
<b>Materias que se recomenda ter cursado previamente</b>
Organización e Mantemento do Buque/631311103
<b>Materias que se recomenda cursar simultaneamente</b>
Instalacións Marítimas Auxiliares/631311101 Diagnose e Supervisión Aplicada ao Mantemento Industrial/631311604 Condución de Cámara de Máquinas/631311607
<b>Materias que continúan o temario</b>
Regulación e Control de Máquinas Navais/631311104
<b>Observacións</b>

(\*A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías