



Guía docente				
Datos Identificativos				2020/21
Asignatura (*)	Organización de la Producción	Código	730497210	
Titulación	Mestrado Universitario en Enxeñaría Industrial (plan 2018)			
Descriptores				
Ciclo	Periodo	Curso	Tipo	Créditos
Máster Oficial	1º cuatrimestre	Primero	Obligatoria	4.5
Idioma	Castellano			
Modalidad docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Empresa			
Coordinador/a	Crespo Pereira, Diego	Correo electrónico	diego.crespo@udc.es	
Profesorado	Crespo Pereira, Diego Ríos Prado, Rosa	Correo electrónico	diego.crespo@udc.es rosa.rios@udc.es	
Web	http://www.gii.udc.es/			
Descripción general	En esta asignatura se aprenden diversos métodos para diseñar y optimizar desde un punto de vista operativo los procesos de producción.			
Plan de contingencia	<p>1. Modificaciones en los contenidos: No se modifican</p> <p>2. Metodologías *Metodologías docentes que se mantienen: todas, pero todas pasan a no presenciales. *Metodologías docentes que se modifican: ninguna.</p> <p>3. Mecanismos de atención personalizada al alumnado: Por correo electrónico a los profesores Mediante el equipo creado en TEAMS para la asignatura.</p> <p>4. Modificacines en la evaluación: no se modifican, exceptuando que el examen se hará por teams en caso de no poder ser realizado presencialmente.</p> <p>5. Modificaciones de la bibliografía o webgrafía: no se modifica.</p>			

Competencias / Resultados del título	
Código	Competencias / Resultados del título
A10	EG2 - Conocimientos y capacidades de estrategia y planificación aplicadas a distintas estructuras organizativas.
A13	EG5 - Conocimientos de sistemas de información a la dirección, organización industrial, sistemas productivos y logística y sistemas de gestión de calidad.
A14	EG6 - Capacidades para organización del trabajo y gestión de recursos humanos. Conocimientos sobre prevención de riesgos laborales.
B2	G2 Proyectar, calcular y diseñar productos, procesos, instalaciones y plantas.
B3	G3 Dirigir, planificar y supervisar equipos multidisciplinares.
B4	G4 Realizar investigación, desarrollo e innovación en productos, procesos y métodos.
B13	G8 Aplicar los conocimientos adquiridos y resolver problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios y multidisciplinares.
B14	G9 Ser capaz de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.



B15	G10 Saber comunicar las conclusiones ?y los conocimientos y razones últimas que las sustentan? a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.
C3	ABET (c) - An ability to design a system, component, or process to meet desired needs within realistic constraints such as economic, environmental, social, political, ethical, health and safety, manufacturability, and sustainability.
C6	ABET (f) - An understanding of professional and ethical responsibility.
C7	ABET (g) - An ability to communicate effectively.
C8	ABET (h) - The broad education necessary to understand the impact of engineering solutions in a global, economic, environmental, and societal context.

Resultados de aprendizaje			
Resultados de aprendizaje	Competencias / Resultados del título		
Conocimientos y capacidades de estrategia y planificación aplicadas a distintas estructuras organizativas.	AP10	BP2 BP3 BP4 BP13 BP14 BP15	CP6 CP7 CP8
Conocimientos de sistemas de información a la dirección, organización industrial, sistemas productivos y logística y sistemas de gestión de calidad.	AP13	BP2 BP3 BP4 BP13 BP14 BP15	CP3 CP7 CP8
Capacidades para organización del trabajo y gestión de recursos humanos. Conocimientos sobre prevención de riesgos laborales.	AP14	BP2 BP3 BP4 BP13 BP14 BP15	CP3 CP6 CP7 CP8

Contenidos	
Tema	Subtema
1. Procesos productivos.	
2. Modelo ABC de costes de producción.	
3. Estudio de tiempos y movimientos.	
4. Distribución en planta.	
5. Diseño y equilibrado de líneas de montaje.	
6. Control de la producción.	
7. Ergonomía industrial	
8. Mantenimiento industrial	
9. Gestión de la Calidad Total y Six Sigma	
Los bloques o temas siguientes desarrollan los contenidos establecidos en la ficha de la Memoria que son:	Sistemas productivos y logísticos. Estudio de movimientos y tiempos. Diseño de puestos de trabajo: ergonomía, seguridad y entorno de trabajo. Distribución en planta. Diseño y equilibrado de líneas de montaje. Control de la Producción. Gestión de la calidad total y metodología seis sigma. Mantenimiento de sistemas productivos: mantenimientos preventivo y correctivo.

Planificación



Metodologías / pruebas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciales y virtuales)	Horas trabajo autónomo	Horas totales
Prácticas a través de TIC	A10 A13 A14 B2 B13 B14 C3 C6 C8	18	18	36
Prueba mixta	A10 A13 A14 B2 B13 B15 B14 C3 C7 C8	3	7.5	10.5
Estudio de casos	A10 A13 A14 B2 B3 B4 B13 B15 B14 C3 C6 C7 C8	9	27	36
Sesión magistral	A10 A13 A14 B2 B3 B4 B14 C3 C6 C8	15	15	30
Atención personalizada		0		0

(*) Los datos que aparecen en la tabla de planificación són de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de los alumnos

Metodologías	
Metodologías	Descripción
Prácticas a través de TIC	Resolución de casos prácticos y problemas mediante el ordenador
Prueba mixta	Examen final de la asignatura.
Estudio de casos	Resolución de casos prácticos tutorizados por los docentes.
Sesión magistral	Clases de exposición de los temas de la materia.

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Prueba mixta Sesión magistral Prácticas a través de TIC Estudio de casos	Se atenderá a los alumnos en el horario normal de tutorías para la resolución de dudas y problemas surgidos en el estudio.

Evaluación			
Metodologías	Competencias / Resultados	Descripción	Calificación
Prueba mixta	A10 A13 A14 B2 B13 B15 B14 C3 C7 C8	Calificación del examen final de la asignatura.	60
Estudio de casos	A10 A13 A14 B2 B3 B4 B13 B15 B14 C3 C6 C7 C8	Calificación de casos de estudio propuestos por los profesores de la asignatura que se iniciarán en clase y se completarán mediante trabajo autónomo.	40

Observaciones evaluación
