



Teaching Guide						
Identifying Data				2020/21		
Subject (*)	Emerging Manufacturing Technologies		Code	770538021		
Study programme	Máster Universitario en Informática Industrial e Robótica					
Descriptors						
Cycle	Period	Year	Type	Credits		
Official Master's Degree	2nd four-month period	First	Optional	3		
Language	Galician					
Teaching method	Face-to-face					
Prerequisites						
Department	Enxeñaría Naval e Industrial					
Coordinador	Lopez Diaz, Ana Jesus	E-mail	ana.xesus.lopez@udc.es			
Lecturers	Amado Paz, José Manuel Lopez Diaz, Ana Jesus Ramil Rego, Alberto	E-mail	jose.amado.paz@udc.es ana.xesus.lopez@udc.es alberto.ramil@udc.es			
Web						
General description	<p>Nesta materia abordarase a aplicación da robótica industrial nos procesos de fabricación, para elo é necesario facer una descripción das propias tecnoloxías e abordar o papel dos sensores que proporcionan a información sobre o medio, como base para o control, toma de decisións e interacción con outros axentes.</p> <p>Así, farase unha introducción das tecnoxías emerxentes de fabricación e a continuación unha revisión das características más importantes dos sensores que teñen unha ampla aplicación na robótica industrial (sensores ópticos e sensores de contacto) e levaranse a cabo exercicios prácticos utilizando distintos sensores e robots industriais.</p>					
Contingency plan	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Modifications to the contents</li><li>2. Methodologies *Teaching methodologies that are maintained</li><li>*Teaching methodologies that are modified</li><li>3. Mechanisms for personalized attention to students</li><li>4. Modifications in the evaluation *Evaluation observations:</li><li>5. Modifications to the bibliography or webgraphy</li></ol>					

Study programme competences	
Code	Study programme competences
A7	CE07 - Capacidad para definir, diseñar y proyectar sistemas de producción automatizados y control avanzado de procesos
A9	CE09 - Capacidad para el uso, simulación y diseño de sistemas mecánicos empleados en entornos robóticos y/o industriales
A10	CE10 - Capacidad para el uso, simulación e implementación de tecnologías de fabricación tradicionales o emergentes empleados en sistemas robóticos y/o industriales
B2	CB7 - Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio
B3	CB8 - Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios
B11	CG6 - Adquirir nuevos conocimientos y capacidades relacionados con el ámbito profesional del máster



B13	CG8 - Aplicar los conocimientos teóricos a la práctica
B16	CG11 - Valorar la aplicación de tecnologías emergentes en el ámbito de la industria y la robótica
C4	CT04 - Desarrollar el pensamiento crítico
C5	CT05 - Adquirir la capacidad para elaborar un trabajo multidisciplinar
C6	CT06 - Dominar la expresión y la comprensión de un idioma extranjero

Learning outcomes		
Learning outcomes	Study programme competences	
Coñecer, comprender e ser quen de valorar a aplicación de distintas tecnoloxías emerxentes no ámbito da industria e a robótica.	BC2 BC3 BC11 BC16	CC4 CC5 CC6
Coñecer as carecterísticas xerais dos sensores ópticos e de contacto más utilizados en robots industriais para poder aplicalos á resolución de problemas relacionados coas tecnoloxías de fabricación emerxentes.	AC7 AC9 AC10	BC2 BC3 BC11 BC13 BC16
Ser capaz de utilizar distintos sensores acoplados a un sistema robotizado para a adquisición de datos da contorna.	AC7 AC9 AC10	BC2 BC3 BC11 BC13 BC16

Contents	
Topic	Sub-topic
Introdución ás tecnoloxías emerxentes de fabricación.	
Características xerais dos sensores	
Sensores de contacto	
Sensores ópticos	
Aplicacións da robótica industrial na fabricación	

Planning				
Methodologies / tests	Competencies	Ordinary class hours	Student?s personal work hours	Total hours
Guest lecture / keynote speech	B11 B16	7	7	14
Laboratory practice	A7 A9 A10 B2 B3 B13 C4 C5 C6	5	10	15
Seminar	B11 B16 C4	4	2	6
Supervised projects	A7 A9 A10 B2 B3 B11 B13 B16 C4 C5 C6	5	35	40
Personalized attention		0	0	0

(\*)The information in the planning table is for guidance only and does not take into account the heterogeneity of the students.

Methodologies	
Methodologies	Description
Guest lecture / keynote speech	Exposición oral complementada co uso de medios audiovisuais e a introdución de algunas preguntas dirixidas ao alumnado, coa finalidade de transmitir coñecementos e facilitar a aprendizaxe.
Laboratory practice	Realización de actividades de carácter práctico facendo uso de distintos sensores e de robots industriais.



Seminar	Actividades de aprendizaxe complementarias
Supervised projects	A partir das actividades realizadas no laboratorio cada estudiante realizará un traballo que deberá presentar por escrito.

**Personalized attention**

Methodologies	Description
Supervised projects	Durante as prácticas de laboratorio cada estudiante recibirá unha atención personalizada para desenvolver as tarefas encomendadas.
Laboratory practice	Asimismo, os traballos que deberá realizar e presentar na proba oral estarán titorizados polo profesorado da materia.

**Assessment**

Methodologies	Competencies	Description	Qualification
Seminar	B11 B16 C4	Asistencia e participación en actividades complementarias	10
Supervised projects	A7 A9 A10 B2 B3 B11 B13 B16 C4 C5 C6	Entrega e defensa do traballo práctico da materia.  Na avaliação terase en conta: - Orixinalidade na formulación e na execución - Dominio das ferramentas - A presentación e a claridade na exposición	60
Laboratory practice	A7 A9 A10 B2 B3 B13 C4 C5 C6	Asistencia e avaliação do traballo realizado no laboratorio	30

**Assessment comments**

A asistencia ao 80% das sesións de prácticas de laboratorio será obligatoria para superar a materia.

**Sources of information**

Basic	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kurfess, Thomas R. (). Robotics and automation handbook. CRC Press</li><li>- Bruno Siciliano, Oussama Khatib (eds.) (). Springer handbook of robotics. Springer</li><li>- Hartley, Richard (). Multiple view geometry in computer vision . Cambridge University Press</li><li>- Corke, Peter (). Robotics, Vision and Control. Fundamental algorithms in Matlab. Springer</li><li>- Toru Yoshizawa (ed.) (). Handbook of optical metrology. Principles and Applications. CRC Press</li><li>- Diegel, Olaf (). A Practical guide to design for additive manufacturing . Springer</li><li>- Gebhardt, Andreas (). Additive manufacturing : 3D printing for prototyping and manufacturing. Hanser Publications</li><li>- Dahotre, Narendra (). Laser machining of advanced materials . CRC Press</li><li>- Kalpakjian, Serope (). Manufactura ingeniería y tecnología. Pearson Education</li></ul>
Complementary	

**Recommendations**

Subjects that it is recommended to have taken before

Subjects that are recommended to be taken simultaneously

**Subjects that continue the syllabus**

Emerging Manufacturing Technologies Workshop/770538022

**Other comments**

(\*)The teaching guide is the document in which the URV publishes the information about all its courses. It is a public document and cannot be modified. Only in exceptional cases can it be revised by the competent agent or duly revised so that it is in line with current legislation.