



Teaching Guide

Identifying Data					2021/22
Subject (*)	Teoría da Lubricación	Code	631111510		
Study programme	Diplomado en Máquinas Navais				
Descriptors					
Cycle	Period	Year	Type	Credits	
First and Second Cycle	2nd four-month period	First Second Third	Optional	4.5	
Language	SpanishGalician				
Teaching method	Face-to-face				
Prerequisites					
Department	Enxeñaría Naval e Industrial				
Coordinador		E-mail			
Lecturers		E-mail			
Web	www.nauticaymaquinas.es				
General description	Se pretende que el alumno adquiera los conocimientos teóricos y prácticos, suficientes, conducentes a la obtención del título académico que pretende, para que en el ejercicio de su profesión, pueda resolver cuantas cuestiones se le presenten en cualquier proceso de lubricación, necesarios para la propulsión y funcionamiento de los buques, al igual que en cualquier ámbito de la técnica de instalaciones industriales terrestres.				
Contingency plan	<p>1. Modifications to the contents</p> <p>2. Methodologies</p> <p>*Teaching methodologies that are maintained</p> <p>*Teaching methodologies that are modified</p> <p>3. Mechanisms for personalized attention to students</p> <p>4. Modifications in the evaluation</p> <p>*Evaluation observations:</p> <p>5. Modifications to the bibliography or webgraphy</p>				

Study programme competences / results

Code	Study programme competences / results
A1	Asegurar o cumprimento das prescricións sobre prevención da contaminación, a nivel operacional.
A5	Manter os sistemas de maquinaria naval, incluídos os sistemas de control, a nivel operacional.
A6	Operar alternadores, xeradores e sistemas de control, a nivel operacional.
A7	Operar a maquinaria principal e auxiliar e os sistemas de control correspondentes, a nivel operacional.
A8	Operar os sistemas de bombeo e de control correspondentes, a nivel operacional.
A12	Utilizar as ferramentas apropiadas para as operacións de fabricación e reparación que soen efectuarse a bordo do buque, a nivel operacional.
A13	Utilizar as ferramentas manuais e o equipo de medida para o desmantelado, mantemento, reparación e montaxe das instalacións e o equipo de abordo, a nivel operacional.
A14	Utilizar as ferramentas manuais e o equipo de medida e proba eléctrico e electrónico para a detección de avarías e as operacións de mantemento e reparación, a nivel operacional.
A15	Vixiar o cumprimento das prescricións legislativas, a nivel operacional.
A43	Manexar correctamente a información provinte da instrumentación e sintonizar controladores.



A44	Realizar operacións de optimización enerxética das instalacións de a bordo utilizando convenientemente os equipos de medida, a nivel operacional.
A45	Localizar averías aislando, identificando e corrixindo sistematicamente fallos nun circuitos ou sistema dixital.
A47	Optimizar as características mecánicas nas instalacións de abordo, utilizando convenientemente os equipos de medida, a nivel operacional, co fin de obter larga vida nas máquinas e suaves funcionamentos.
A48	Regular e controlar sistemas e procesos, a nivel operativo.
A49	Modelizar situacións e resolver problemas con técnicas ou ferramentas físico-matemáticas.
A50	Avaliación cualitativa e cuantitativa de datos e resultados, así coma representación e interpretación matemáticas de resultados obtidos experimentalmente.
A51	Redacción e interpretación de documentación técnica.
A52	Emprego do inglés escrito e falado a nivel operacional, aplicado a maquinaria, instalacións, servizos e mantemento do buque que permita ao oficial utilizar as publicacións en inglés sobre maquinaria naval e desempeñar as súas funcións ao respecto.
A53	Operar, reparar, manter, reformar, optimizar a nivel operacional as instalacións industriais relacionadas coa enxeñaría marítima, coma motores alternativos de combustión interna e subsistemas; turbinas de vapor, caldeiras e subsistemas asociados; ciclos combinados; propulsión eléctrica e propulsión con turbinas de gas.
A54	Operar, manter, seleccionar, e reparar os equipos eléctricos, electrónicos, e de regulación e control do buque.
A55	Operar, reparar, substituír e optimizar a nivel operacional as instalacións auxiliares do buque, tales coma instalacións frigoríficas, sistemas de goberno, instalacións de aire acondicionado, plantas potabilizadoras, separadores de sentinas, grupos electrógenos, etc.
A56	Operar, reparar, manter e optimizar as instalacións auxiliares dos buques que transportan cargas especiais, tales coma quimiqueiros, LPG, LNG, petroleiros, cimenteiros, etc.
A57	Coñecer o balance enerxético xeral, que inclúe o balance termo-eléctrico do buque, o sistema de mantemento da carga, así coma a xestión eficiente da enerxía respectando o medio ambiente.
A58	Diagnose e supervisión de tódolos equipos que compoñen a planta propulsora dun buque utilizando as ferramentas adecuadas.
A59	Saber especificar os parámetros de operación dos sistemas de seguridade a bordo e os relacionados coa protección ambiental.
A60	Coñecer as características e limitacións dos materiais utilizados para a reparación de buques e equipos.
B1	Aprender a aprender.
B2	Resolver problemas de forma efectiva.
B3	Aplicar un pensamento crítico, lóxico e creativo.
B5	Traballar de forma autónoma con iniciativa.
B6	Traballar de forma colaborativa.
B9	Capacidade para interpretar, seleccionar e valorar conceptos adquiridos en outras disciplinas do ámbito marítimo, mediante fundamentos físico-matemáticos.
B14	Capacidade de análise e síntese.
B15	Capacidade para acadar e aplicar coñecementos.
B16	Organizar, planificar e resolver problemas.
C6	Valorar criticamente o coñecemento, a tecnoloxía e a información dispoñible para resolver os problemas cos que deben enfrontarse.
C7	Asumir como profesional e cidadán a importancia da aprendizaxe ao longo da vida.
C8	Valorar a importancia que ten a investigación, a innovación e o desenvolvemento tecnolóxico no avance socioeconómico e cultural da sociedade.

Learning outcomes

Learning outcomes	Study programme competences / results
-------------------	---------------------------------------



Conocer los distintos sistemas de lubricación y su aplicación	A5 A45 A48 A51 A52 A53 A55 A56 A57	B1 B2 B3 B9 B15 B16	C6 C7 C8
Conocer los diferentes sistemas de cojinetes que se usan en maquinaria industrial	A5 A7 A8 A13 A45 A47 A51 A53 A55 A56 A58	B2 B9 B14 B16	C7 C8
Realizar las maniobras y comprobaciones necesarias en los sistemas de propulsión del buque, relacionadas con la lubricación, encaminadas al arranque, parada y el correcto funcionamiento de las mismas.	A1 A6 A7 A8 A15 A43 A44 A47 A52 A53 A55 A56 A58 A59 A60	B2 B3 B14 B15 B16	C6 C7 C8
Interpretar, localizar y analizar la causa raíz de las averías que se pueden presentar en los cojinetes y sistemas de lubricación.	A12 A47 A48 A49 A50 A51 A52 A58 A59 A60	B1 B2 B3 B14 B15 B16	C6 C7 C8



Realizar los trabajos de mantenimiento necesarios para la prevención, corrección de las anomalías que se puedan presentar en los cojinetes y sistemas de lubricación	A1	B1	C6
	A12	B2	C7
	A13	B3	C8
	A14	B5	
	A15	B6	
	A51	B15	
	A52	B16	
	A53		
	A54		
	A55		
	A56		
	A58		
	A60		

Contents	
Topic	Sub-topic
TEMA 1- ROZAMIENTO SECO ENTRE ELEMENTOS DE MÁQUINAS EN CONTACTO	Introducción. Composición de las superficies. Topografía de las superficies. Contacto estático entre elementos de máquinas con superficies reales. Contacto con deslizamiento entre elementos de máquinas. Efecto de la velocidad en la fuerza de rozamiento. Resistencia a la rodadura. Desgaste derivado del rozamiento. Tasa de desgaste: factores que la afectan.
TEMA 2- INTRODUCCIÓN A LA LUBRICACIÓN	Generalidades. Reseña histórica de la lubricación. Viscosidad. Fluencia de un líquido viscoso sobre un cojinete, Fórmula de Petroff. Flujo laminar y turbulento: Número de Reynolds. Bombeo en tuberías. Pérdida de potencia.
TEMA 3 - REGÍMENES DE LUBRICACIÓN	Generalidades. Clasificación. Parámetro de Hersey. Curva de Stribeck. Selección del lubricante.
TEMA 4 - LUBRICACIÓN LÍMITE	Lubricación límite. Características extrínsecas de un lubricante. Condiciones en las que se produce la lubricación límite. Condiciones en las que se produce la lubricación mixta. Clasificación de los lubricantes. Lubricantes límite de origen orgánico. Lubricación de extrema presión. Aditivos EP y polares combinados. Lubricantes sólidos.
TEMA 5 - LUBRICACIÓN HIDRODINÁMICA.	Introducción. Mecanismo de la lubricación hidrodinámica. Análisis matemático de la teoría de Reynolds. Efecto de las fugas laterales: Ecuación bidimensional de Reynolds. Aplicación de la teoría hidrodinámica. Factores que afectan al establecimiento de la película hidrodinámica.
TEMA 6 - LUBRICACIÓN ELASTOHIDRODINÁMICA	Introducción. Espesor de la película lubricante. Aplicación de la teoría de los contactos de rodadura. Aplicación de la teoría a los engranajes. Lubricantes para condiciones EHL.
TEMA 7 - LUBRICACIÓN HIDROSTÁTICA.	Introducción. Estudio del apoyo axial simple. Compensadores. Acción de los compensadores. Guía plana con lubricación hidrostática.
TEMA 8 - COJINETES DE DESLIZAMIENTO PLANO.	Generalidades. Cojinetes de deslizamiento plano con patín o segmento fijo. Cojinetes de deslizamiento plano con patín oscilante. Cojinetes con patines o segmentos oscilantes dispuestos circularmente. Efecto de las fugas laterales sobre la cuña de aceite, Factores de fuga. Rozamiento y pérdida de potencia en los cojinetes de deslizamiento plano.
TEMA 9 - COJINETES CON CARGA RADIAL.	Generalidades. Distribución de la presión en un cojinete de longitud infinita. Capacidad de carga en un cojinete de longitud infinita. Parámetro de Sommerfeld. Efecto de las fugas laterales sobre la cuña de aceite, Factores de fuga. Análisis de cojinetes de pequeña longitud. Parámetro de Ocvirk. Pérdida de potencia y rozamiento en los cojinetes de carga radial. Balance térmico.



TEMA 10 - NOMOGRAMAS DE DISEÑO DE COJINETES	Introducción. Espesor mínimo de película lubricante. Caudal de aceite. Pérdidas laterales. Presión máxima de la película lubricante. Elevación de la temperatura del lubricante.
TEMA 11 - COJINETES DE ELEMENTOS RODANTES.	Introducción. Tipos de cojinetes. Esfuerzo debido al contacto entre bolas o rodillos y pistas. Capacidad de carga. Vida de un rodamiento. Lubricación.
TEMA 12 - CLASES DE LUBRICANTES.	Clasificación. Lubricantes líquidos. Lubricantes grasos. Pastas. Lubricantes sólidos. Aditivos. Normas de engrase.
TEMA 13.- SISTEMAS DE LUBRICACIÓN.	Introducción. Lubricación con aceites. Sistemas de lubricación con grasas. Suministro del lubricante. Cojinetes semilubricados y no lubricados.
TEMA 14.- LUBRICACIÓN DE MOTORES Y TURBINAS	Sistema de lubricación de un motor. Sistema de lubricación de camisas. Detector de niebla. Detector de partículas de metal. Filtros. Enfriador. Lubricación de turbinas.

Planning				
Methodologies / tests	Competencies / Results	Teaching hours (in-person & virtual)	Student?s personal work hours	Total hours
Guest lecture / keynote speech		30	60	90
Supervised projects		1.5	11	12.5
Objective test		2	0	2
Personalized attention		8	0	8

(*)The information in the planning table is for guidance only and does not take into account the heterogeneity of the students.

Methodologies	
Methodologies	Description
Guest lecture / keynote speech	Se realizará la explicación detallada de los contenidos de la materia y que se distribuyen en temas. El alumno contará en todo momento con material bibliográfico, del tema a tratar en cada sesión magistral. Se fomenta la participación en clase, a través de comentarios que relacionan los contenidos teóricos con experiencias de la vida real.
Supervised projects	Elaboración de memorias y trabajos específicos, relacionadas con el contenido de la materia de cada tema expuesto en la sesión magistral.
Objective test	Exponer las preguntas teóricas y resolver los casos propuestos, valorando el grado de conocimientos adquiridos.

Personalized attention	
Methodologies	Description
Supervised projects Guest lecture / keynote speech	Se trata de orientar al alumno en aquellas cuestiones relativas a la materia impartida y que resulten de especial dificultad para su comprensión. También se incluyen las correspondientes revisiones de las memorias y trabajos de la evaluación continua. Los canales de información y contacto serán la Facultad Virtual y las tutorías individualizadas que se desarrollan durante seis horas a lo largo de la semana.

Assessment			
Methodologies	Competencies / Results	Description	Qualification
Objective test		desarrollo teorico resolucion de problemas comprension de casos	60
Supervised projects		Trabajos específicos sobre la materia y sobre el desarrollo de cada tema.	40
Others			



Assessment comments

Los criterios de evaluación contemplados en los cuadros A-II/1, A-II/2, A-III/1 y A-III/2 del Código STCW y sus enmiendas relacionados con esta materia se tendrán en cuenta a la hora de diseñar y realizar su evaluación.

Sources of information

Basic	Fundamentos y técnicas de la lubricación. Aniceto Valverde Martínez. Editorial Alción. Madrid. 1985. Fundamentos de mecánica y máquinas para Ingenieros. Roque Calero Pérez y José Antonio Carta González. McGraw-Hill. Madrid. 1999. Elementos de máquinas. L. Gimeno Fungairiño. UPM. ETSII. Sección de Publicaciones. Madrid. 1979. Diseño en Ingeniería Mecánica. Shigley, Joseph E.; Mitchell, Larry D. McGraw-Hill. Diseño de elementos de máquinas. Faires, V. M. Montaner y Simón, S.A. Barcelona. 1977. Elementos de máquinas (Volumen I). Niemann, G. Editorial Labor. 1987. Elementos de máquinas. Hamrock, Bernard J.; Jacobson, Bo.; Schmid, Steven R. McGraw-Hill. México. 2000.
Complementary	

Recommendations

Subjects that it is recommended to have taken before

Motores de Combustión Interna/631111301
Turbinas de Vapor e Gas/631111302
Análise de Combustibles e Lubricantes/631111502

Subjects that are recommended to be taken simultaneously

Motores de Combustión Interna/631111301
Turbinas de Vapor e Gas/631111302
Análise de Combustibles e Lubricantes/631111502

Subjects that continue the syllabus

Química/631111107
Ampliación de Física/631111108

Other comments

(*)The teaching guide is the document in which the URV publishes the information about all its courses. It is a public document and cannot be modified. Only in exceptional cases can it be revised by the competent agent or duly revised so that it is in line with current legislation.