



Guía docente				
Datos Identificativos				2020/21
Asignatura (*)	TECNOLOGÍAS DE LA FABRICACIÓN		Código	730G03022
Titulación	Grao en Enxeñaría Mecánica			
Descriptorios				
Ciclo	Periodo	Curso	Tipo	Créditos
Grado	1º cuatrimestre	Tercero	Obligatoria	6
Idioma	Castellano			
Modalidad docente	Híbrida			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinador/a	López López, Manuel	Correo electrónico	manuel.lopez.lopez@udc.es	
Profesorado	López López, Manuel	Correo electrónico	manuel.lopez.lopez@udc.es	
	Loureiro Montero, Alfonso		a.loureiro@udc.es	
Web	campusvirtual.udc.es/moodle			
Descripción general	Introducción a la ingeniería de fabricación. Descripción de los procesos de fabricación y sus características tecnológicas.			
Plan de contingencia	Los profesores de la asignatura decidirán en cada momento, en función de la evolución de la pandemia de Covid-19, de cualquier otra situación que lleve a similares consecuencias, y de las restricciones impuestas por la autoridad competente, la modalidad de docencia y evaluación: presencial o no presencial.			
	1. Modificaciones en los contenidos. No habrá.			
	2. Metodologías			
	*Metodologías docentes que se mantienen. En situaciones donde no sea posible o recomendable la presencialidad todas las metodologías se modificarán.			
	*Metodologías docentes que se modifican. En situaciones donde no sea posible o recomendable la presencialidad se utilizarán recursos on line para las mismas.			
	3. Mecanismos de atención personalizada al alumnado. En situaciones donde no sea posible o recomendable la presencialidad se utilizarán los recursos on line de la universidad.			
4. Modificacines en la evaluación. En situaciones donde no sea posible o recomendable la presencialidad la evaluación será on line.				
*Observaciones de evaluación: las condiciones son las mismas para evaluacion presencial y on line.				
5. Modificaciones de la bibliografía o webgrafía. No habrá.				

Competencias del título	
Código	Competencias del título
A15	CR9 - Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.
B1	CB01 - Que los estudiantes hayan demostrado poseer y comprender conocimientos en un área de estudio que parte de la base de la educación secundaria general, y se suele encontrar a un nivel que, si bien se apoya en libros de texto avanzados, incluye también algunos aspectos que implican conocimientos procedentes de la vanguardia de su campo de estudio
B2	CB02 - Que los estudiantes sepan aplicar sus conocimientos a su trabajo o vocación de una forma profesional y posean las competencias que suelen demostrarse por medio de la elaboración y defensa de argumentos y la resolución de problemas dentro de su área de estudio
B4	CB04 - Que los estudiantes puedan transmitir información, ideas, problemas y soluciones a un público tanto especializado como no especializado



B5	CB05 - Que los estudiantes hayan desarrollado aquellas habilidades de aprendizaje necesarias para emprender estudios posteriores con un alto grado de autonomía
B7	B5 - Ser capaz de realizar un análisis crítico, evaluación y síntesis de ideas nuevas y complejas.
B9	B8 - Adquirir una formación metodológica que garantice el desarrollo de proyectos de investigación (de carácter cuantitativo y/o cualitativo) con una finalidad estratégica y contribuyan a situarnos en la vanguardia del conocimiento.
C1	C3 - Utilizar las herramientas básicas de las tecnologías de la información y las comunicaciones (TIC) necesarias para el ejercicio de su profesión y para el aprendizaje a lo largo de su vida.
C4	C6 - Valorar críticamente el conocimiento, la tecnología y la información disponible para resolver los problemas con los que deben enfrentarse.
C5	C7 - Asumir como profesional y ciudadano la importancia del aprendizaje a lo largo de la vida.

Resultados de aprendizaje			
Resultados de aprendizaje		Competencias del título	
Conocer los sistemas de producción y fabricación		A15	B1 C1
			B2 C4
			B4 C5
			B5
			B7
			B9

Contenidos	
Tema	Subtema
Ingeniería de fabricación	Introducción a la ingeniería de fabricación
Procesos de fabricación e as súas características tecnolóxicas	Introducción a los procesos de fabricación
	Características de los procesos de fabricación

Planificación				
Metodologías / pruebas	Competencias	Horas presenciales	Horas no presenciales / trabajo autónomo	Horas totales
Actividades iniciales	A15 B1 B2 B4 B5 B7 B9 C1 C4 C5	1	0	1
Prácticas de laboratorio	A15 B9 C1 C4	5	8	13
Prueba mixta	A15 B1 B2 B4 B5 B7 B9 C1 C4 C5	4	0	4
Sesión magistral	A15 B1 B2 B4 B5 B7 B9 C1 C4 C5	25	45	70
Solución de problemas	A15 B5 B7 C4 C5	15	15	30
Trabajos tutelados	A15 B9 C1 C4	10	20	30
Atención personalizada		2	0	2

(*) Los datos que aparecen en la tabla de planificación són de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de los alumnos

Metodologías	
Metodologías	Descripción
Actividades iniciales	Introducción a las tecnologías de la fabricación
Prácticas de laboratorio	Consistirán tanto en la resolución de problemas en ordenador, que se realizarán en el aula de informática.
Prueba mixta	Prueba escrita utilizada para la evaluación del aprendizaje.



Sesión magistral	Exposición oral complementada con el uso de medios audiovisuales, que tienen como finalidad transmitir conocimiento y facilitar el aprendizaje en el ámbito de las tecnologías de la fabricación.
Solución de problemas	Técnica a través de la cual hay que resolver una situación problemática específica relacionada con los contenidos teóricos.
Trabajos tutelados	Consistirán en la realización por parte del alumno de uno o varios trabajos de carácter teórico-práctico relacionado con los procesos de fabricación.

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Trabajos tutelados	El alumno podrá consultar cualquier duda con los profesores de la materia.

Evaluación			
Metodologías	Competencias	Descripción	Calificación
Trabajos tutelados	A15 B9 C1 C4	Trabajo realizado por el alumno y relacionado con los contenidos de la asignatura.	30
Prueba mixta	A15 B1 B2 B4 B5 B7 B9 C1 C4 C5	Prueba de mixta de evaluación objetiva	70
Otros			

Observaciones evaluación
Los criterios de evaluación son los mismos para la primera y para la segunda oportunidad.
Los criterios de evaluación para alumnado a tiempo parcial son los mismos que para alumnado a tiempo completo.
Para superar la asignatura habrá que aprobar la prueba mixta y los trabajos tutelados

Fuentes de información	
Básica	
Complementaria	¿Manufacturing Processes for Engineering Materials?. Serope Kalpakjian y Steven R. Schmid. Addison-Wesley Pub. ¿Introducción a los Procesos de Fabricación?. M^a del Mar Espinosa Escudero. Ed. UNED ¿Tecnología de Montaje Superficial Aplicada?. Robert J. Rowland. Ed. Paraninfo. ¿Conformación Plástica de Materiales Metálicos (en Frío y en Caliente)?. Jesús del Río. Dossat. 2005. ¿Introduction to Microelectronic Fabrication?. Richard C. Jaeger. Addison-Wesley. ¿Integrated Circuit Design, Fabrication and Test?. Peter Shepherd. Macmillan Press. ¿Handbook of product Design for manufacturing?. James Bralla. McGraw-Hill Book Co. ¿Process Selection. From Design to Manufacture?. K.G. Swift and J.D. Booker. Butterworth Heinemann. 2003. ¿Metals Handbook?. Vol. 14, ASM International Handbook Committee. ¿Tecnología Mecánica y Metrología?. José M^a Lasheras. Ed. Donostiarra. ¿Tecnología Mecánica y Metrología?. Pedro Coca y Juan Roque Martínez. Ediciones Pirámide. ¿Problemas Resueltos de Tecnología de Fabricación?. J.A. Canteli, J.L. Cantero, J.G. Filippone, M^a.H. Miguélez. Thomson. ¿Curso de Metrología Dimensional?. Javier Carro. Ed. ETSI. ¿Alrededor de las Máquinas Herramientas?. Heinrich Gerling. Ed. Reverté. ¿CIM. Principles of Computer-Integrated Manufacturing?. Jean-Baptiste Waldner. J. Wiley & Sons.

Recomendaciones
Asignaturas que se recomienda haber cursado previamente
EXPRESIÓN GRÁFICA/730G03002 FÍSICA I/730G03003 FÍSICA II/730G03009 CIENCIA DE MATERIALES/730G03007 RESISTENCIA DE MATERIALES/730G03013
Asignaturas que se recomienda cursar simultáneamente

(*) La Guía Docente es el documento donde se visualiza la propuesta académica de la UDC. Este documento es público y no se puede modificar, salvo cosas excepcionales bajo la revisión del órgano competente de acuerdo a la normativa vigente que establece el proceso de elaboración de guías