



Guía Docente				
Datos Identificativos				2019/20
Asignatura (*)	Técnicas de Fabricación Avanzadas	Código	730G04075	
Titulación	Grao en enxeñaría en Tecnoloxías Industriais			
Descritores				
Ciclo	Período	Curso	Tipo	Créditos
Grao	2º cuatrimestre	Cuarto	Optativa	6
Idioma	Castelán			
Modalidade docente	Presencial			
Prerrequisitos				
Departamento	Enxeñaría Naval e Industrial			
Coordinación	Nicolas Costa, Gines	Correo electrónico	gines.nicolas@udc.es	
Profesorado	Amado Paz, José Manuel Nicolas Costa, Gines Ramil Rego, Alberto Yañez Casal, Armando Jose	Correo electrónico	jose.amado.paz@udc.es gines.nicolas@udc.es alberto.ramil@udc.es armando.yanez@udc.es	
Web				
Descrición xeral	<p>O obxectivo desta materia é facer unha breve introdución aos fundamentos da tecnoloxía láser e as súas principais aplicacións na industria, incidindo especialmente nas aplicacións dispoñibles no noso laboratorio.</p> <p>A orientación da docencia ten un alto contido práctico e de inicio á investigación que se desenvolve mediante un traballo tutelado.</p>			

Competencias / Resultados do título	
Código	Competencias / Resultados do título
B5	CB5 Que os estudantes desenvolvan aquelas habilidades de aprendizaxe necesarias para emprenderen estudos posteriores cun alto grao de autonomía
B7	B5 Ser capaz de realizar unha análise crítica, avaliación e síntese de ideas novas e complexas
B9	B8 Adquirir unha formación metodolóxica que garanta o desenvolvemento de proxectos de investigación (de carácter cuantitativo e/ou cualitativo) cunha finalidade estratéxica e que contribúan a situarnos na vangarda do coñecemento

Resultados da aprendizaxe		
Resultados de aprendizaxe	Competencias / Resultados do título	
Coñecer os fundamentos científicos e os aspectos tecnolóxicos dos novos procesos de fabricación		B5
Análise, avaliación crítica e síntese das distintas tecnoloxías estudadas		B7
		B9

Contidos	
Temas	Subtemas
Procesos de fabricación de alta densidade de enerxía	Tecnoloxía láser (fundamentos, sistemas, aplicacións, seguridade) Procesado de materiais con outras técnicas
Procesos de fabricación aditiva	Recargue por láser Impresión 3D
Microfabricación	Ablación Láser Litografía de raios X Haz de iones



Técnicas de monitorización e control de procesos	<p>Revisión das diferentes técnicas de interferometría, holografía, speckle e scattering</p> <p>Aplicacións á medida de desprazamentos, esforzos, defectos de forma, caracterización superficial e velocimetría</p> <p>Técnicas de análise e caracterización baseadas en espectroscopia láser: fluorescencia inducida por láser , espectroscopía de plasmas inducidos por láser</p>
--	---

Planificación				
Metodoloxías / probas	Competencias / Resultados	Horas lectivas (presenciais e virtuais)	Horas traballo autónomo	Horas totais
Sesión maxistral	B5 B7 B9	21	42	63
Prácticas de laboratorio	B5 B7	14	28	42
Traballos tutelados	B5 B7 B9	7	35	42
Atención personalizada		3	0	3

*Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado

Metodoloxías	
Metodoloxías	Descrición
Sesión maxistral	Clases de teoría
Prácticas de laboratorio	Sesión de prácticas de laboratorio de cada un dos bloques temáticos
Traballos tutelados	Realización dun traballo bibliográfico, teórico, numérico e/ou práctico. A entrega realizarase a través de Moodle, en formato dixital sen necesidade de imprimilo.

Atención personalizada	
Metodoloxías	Descrición
Traballos tutelados Sesión maxistral Prácticas de laboratorio	Resolución de dúbidas da teoría e dos traballos prácticos. A cada alumno asignaráselle un titor que supervisará o seu traballo.

Avaliación			
Metodoloxías	Competencias / Resultados	Descrición	Cualificación
Traballos tutelados	B5 B7 B9	Presentarase unha memoria de traballo e defenderá fronte aos profesores da materia e os demais alumnos	100

Observacións avaliación
<p>Requirirase asistir ao 75% das clases maxistras e á totalidade das prácticas de laboratorio.</p> <p>Os alumnos con dispensa académica deberán asistir á totalidade das clases prácticas de laboratorio. Para a realización do traballo práctico poderán solicitar un horario diferente ao aprobado polo centro.</p>

Fontes de información



Bibliografía básica	<ul style="list-style-type: none">- Leonard R. Migliore (1996). Laser materials processing. Marcel Dekker- William M. Steen, Jyotirmoy Mazumder (2010). Laser material processing. Springer- Demtröder, Wolfgang (1996). Laser spectroscopy basic concepts and instrumentation. Berlin: Springer- Toru Yoshizawa (ed) (2009). Handbook of optical metrology : principles and applications. CRC Press (Boca Raton)- James Brown (1998). Advanced machining technology Handbook. New York: McGraw-Hill- J. Paulo Davim (ed) (2008). Machining-Fundamentals and recent advances. London: Springer-Verlag- J. Paulo Davim, Mark J. Jackson (ed) (2009). Nano and micromachining. John Wiley & Sons- Pere Molera (1989). Electromecanizado. Electroerosión y mecanizado electroquímico. Barcelona: Marcombo
Bibliografía complementaria	<ul style="list-style-type: none">- John Dowden (ed.) (2009). The theory of laser materials processing. Springer- Maximilian Lackner (ed) (2008). Lasers in chemistry. Wiley-VCH- P. Schaaf (ed) (2010). Laser processing of materials. Springer- Telle, Helmut H. (2007). Laser chemistry: spectroscopy, dynamics and applications . West Sussex, John Wiley & Sons- Peter Hering, Jan Peter Lay, Sandra Stry (2004). Laser in environmental and life sciences: modern analytical methods. Springer- J.P. Singh y S.N. Thakur (2006). Laser-induced Breakdown Spectroscopy. Amsterdam: Elsevier Science BV- D.A. Cremers y L.J. Radziemski (2006). Handbook of Laser-induced Breakdown Spectroscopy. Chichester: Wiley

Recomendacións

Materias que se recomenda ter cursado previamente

Materias que se recomenda cursar simultaneamente

Materias que continúan o temario

Observacións

Débese de facer un uso sustentable dos recursos e a prevención de impactos negativos sobre o medio natural

(*A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías