



| Guía Docente | | | | |
|-----------------------|---|--------------------|------------------------------|-----------|
| Datos Identificativos | | | | 2016/17 |
| Asignatura (*) | Mantenimiento Industrial | | Código | 770G01030 |
| Titulación | Grao en Enxeñaría Electrónica Industrial e Automática | | | |
| Descriptores | | | | |
| Ciclo | Período | Curso | Tipo | Créditos |
| Grao | 2º cuatrimestre | Terceiro | Optativa | 6 |
| Idioma | Castelán | | | |
| Modalidade docente | Presencial | | | |
| Prerrequisitos | | | | |
| Departamento | Enxeñaría Industrial | | | |
| Coordinación | Aneiros Lorenzo, Julio | Correo electrónico | julio.aneiros.lorenzo@udc.es | |
| Profesorado | Aneiros Lorenzo, Julio | Correo electrónico | julio.aneiros.lorenzo@udc.es | |
| Web | | | | |
| Descripción xeral | O mantenimiento industrial constitúe unha actividade esencial para alcanzar altos graos de eficacia nos sistemas produtivos da empresa e así garantir a vantaxe competitiva tanto nos produtos coma nos servizos ofrecidos. | | | |

| Competencias do título | |
|------------------------|---|
| Código | Competencias do título |
| A2 | Capacidade para planificar, presupostar, organizar, dirixir e controlar tarefas, persoas e recursos. |
| A4 | Capacidade de xestión da información, manexo e aplicación das especificacións técnicas e da lexislación necesarias no exercicio da profesión. |
| B1 | Capacidade de resolver problemas con iniciativa, toma de decisións, creatividade e razonamento crítico. |
| B2 | Capacidade de comunicar e transmitir coñecementos, habilidades e destrezas no campo da enxeñaría industrial. |
| B3 | Capacidade de traballar nun contorno multilingüe e multidisciplinar. |
| B4 | Capacidade de traballar e aprender de forma autónoma e con iniciativa. |
| B5 | Capacidade para empregar as técnicas, habilidades e ferramentas da enxeñaría necesarias para a práctica desta. |
| B6 | Capacidade de usar adecuadamente os recursos de información e aplicar as tecnoloxías da información e as comunicacións na enxeñaría. |
| B7 | Capacidade para traballar de forma colaborativa e de motivar un grupo de traballo. |
| C3 | Utilizar as ferramentas básicas das tecnoloxías da información e as comunicacións (TIC) necesarias para o exercicio da súa profesión e para a aprendizaxe ao longo da súa vida. |

| Resultados da aprendizaxe | | | |
|--|--|--|----------------------------|
| Resultados de aprendizaxe | | | Competencias do título |
| Aplica as técnicas do mantenimento dunha instalación Industrial | | | A4 B1 C3 B3 B5 |
| Realiza os distintos tipos de mantenimento: eléctrico, electrónico, mecánico etc. | | | A4 B2 C3 B4 |
| Aplica os conceptos de fiabilidade dentro do mantenimento. | | | A4 B5 |
| E capaz de interpretar a información técnica do mantenimento e de outras fontes de información relacionadas. | | | A2 B6 B7 |

| Contidos | |
|----------|----------|
| Temas | Subtemas |



| | |
|---|--|
| TEMA 1:COÑECEMENTO DO MATERIAL | <ul style="list-style-type: none">- Naturaleza E clasificación do material: Material de producción, material periférico, InstalacionS.- Inventario do parque material: división funcional e codificación.- Fichero histórico da maquinaria: o dossier -máquina. Utilidade e explotación dos históricos. |
| TEMA II: INTRODUCCIÓN A ENXEÑERÍA DO MANTEMENTO | <ul style="list-style-type: none">- Introducción o mantemento: definicións, historia e evolución. O técnico de mantemento.- O servizo de mantemento na empresa: misión do mantemento.- Mantemento e producción: campo de acción do servizo de mantemento.- Conceptos básicos do mantemento: Os fallos , os arreglos e as reparacións.- Niveis de mantemento e tempos en mantemento.- Fiabilidade, mantenibilidade, dispoñibilidade.- Metodoloxía do mantemento: a observación, o análise e a comunicación. |
| TEMA III: TIPOS DE MANTEMENTO. | <ul style="list-style-type: none">- O mantemento correctivo:paliativo e curativo.- O mantemento preventivo:conceptos i obxetivos, leises da degradación,. Mantemento sistemático, condicional e predictivo.- O mantemento Productivo Total(TPM).- Mantemento centrado na Fiabilidade (RCM)- Sistemas de amntementoprogramado.Outras actividades do servizo de mantemento: mellora, modernización, renovación e reconstrucción. |
| TEMA IV:O MANTEMENTO INDUSTRIAL | <ul style="list-style-type: none">- Estudio dos fallos.- Análise dos custes de mantemento.- Planificación do mantemento.Gráficos de GANT y pert.- Mantemento asistido por ordeador GMAO- Recollida, análise de datos e diagnóstico.- Lubricantes e lubricación.- Análise de vibracións.- Termografía e termometría. |
| TEMA V: MANTEMENTOS ESPECIAIS | <ul style="list-style-type: none">- Mantemento de equipos eléctricos e electrónicos.- Mantemento de máquinas electricas.- Mantemento de equipos mecánicos.- Mantemento de climatización e frigorífico. |
| TEMAVI:NORMATIVA ESPECIFICA SOBRE O MANTEMENTO. | <ul style="list-style-type: none">- Norma UNE-EN 13306:2011 Terminoloxía do mantento.- Norma UNE-EN 13269:2007 Guía para a preparación de contratos de mantemento.-- Norma UNE-EN 13460:2009. Documentos para o mantemento.- Norma UNE-EN 15341:2008 Indicadores de rendemento no mantemento.- Norma UNE-CEN/TR 15628: 2011 Cualificación do persoal de amntento.- Norma UNE 151001:2011 Indicadores de mantenibilidade de dispositivos industriais, |

Planificación

| Metodoloxías / probas | Competencias | Horas presenciais | Horas non presenciais / trabalho autónomo | Horas totais |
|--------------------------|-------------------------|-------------------|---|--------------|
| Sesión maxistral | B1 B2 B4 B6 | 21 | 32 | 53 |
| Prácticas de laboratorio | A2 A4 B1 B3 B5 B7 | 9 | 10 | 19 |
| Solución de problemas | A4 B1 B3 B4 B5 B7 C3 | 21 | 38 | 59 |
| Proba obxectiva | B1 B2 | 5 | 12 | 17 |



| | | | | |
|--|--|---|---|---|
| Atención personalizada | | 2 | 0 | 2 |
| *Os datos que aparecen na táboa de planificación son de carácter orientativo, considerando a heteroxeneidade do alumnado | | | | |

| Metodoloxías | |
|--------------------------|--|
| Metodoloxías | Descripción |
| Sesión maxistral | <ul style="list-style-type: none">- Explicación de cada un dos temas da programación. Apoyo de proyección de presentación tipo power point.- Explicación del funcionamiento de los diferentes instrumentos de medida usados en mantenimiento.- Turno abierto o debate. |
| Prácticas de laboratorio | <ul style="list-style-type: none">- Realización de medidas con cámara termográfica.- Realización de medidas con analizador de vibraciones.- Realización de medidas e ensayos en el laboratorio eléctrico-electrónico. |
| Solución de problemas | <p>- Resuelvense problemas relacionados con los temas teóricos que se realizarán en la clase y se puntuarán por su correcta realización.</p> <p>Plantearán problemas para resolver libremente al alumnado. Se puntuará por su correcta realización.</p> |
| Prueba objetiva | <ul style="list-style-type: none">- Se realiza una prueba objetiva final sobre los temas tratados a lo largo del curso. Es obligatoria para aquellos alumnos que no hayan aprobado los trabajos a lo largo del curso y opcional para subir nota los que así lo deseen. |

| Atención personalizada | |
|--------------------------|--|
| Metodoloxías | Descripción |
| Solución de problemas | <ul style="list-style-type: none">- Se proporciona una atención personalizada en las prácticas de laboratorio a cada alumna/o a lo largo de las prácticas para enseñar a hacer. Se fomenta la iniciativa y el trabajo personal del alumno. |
| Prácticas de laboratorio | <ul style="list-style-type: none">- Se proporciona una atención personalizada en la resolución de los problemas planteados a cada alumna/o. Se fomenta la iniciativa y el trabajo personal del alumno/a. |

| Avaluación | | | |
|--------------------------|-------------------------|--|---------------|
| Metodoloxías | Competencias | Descripción | Cualificación |
| Sesión maxistral | B1 B2 B4 B6 | Se considera la asistencia regular del alumno/a a las sesiones con un máximo del 10% de la nota final. | 10 |
| Solución de problemas | A4 B1 B3 B4 B5 B7 C3 | Prueba escrita de resolución de problemas con un máximo del 30% de la nota final. | 30 |
| Prácticas de laboratorio | A2 A4 B1 B3 B5 B7 | Se computarán el 20% de la nota final. | 20 |
| Prueba objetiva | B1 B2 | Prueba a realizar en las convocatorias oficiales con un máximo del 40% de la nota final. | 40 |

| |
|--------------------------|
| Observaciones evaluación |
|--------------------------|

| |
|-----------------------|
| Fontes de información |
|-----------------------|



| | |
|-----------------------------|---|
| Bibliografía básica | - Monchy, Fransois. (). Teoría y práctica del mantenimiento industrial. París : Masson, 1990 - Gómez de León, Félix Cesáreo (). Tecnología del mantenimiento industrial. Murcia : Universidad de Murcia, 1998 BÁSICA Tecnología del mantenimiento industrial Gómez de León, Félix Cesáreo. Murcia : Universidad de Murcia, 1998 Teoría y práctica del mantenimiento industrial Monchy, Fransois. París : Masson, 1990 Organización y gestión del mantenimiento: manual práctico para la implantación de sistemas de gestión avanzados de mantenimiento industrial García Garrido, Santiago. Madrid : Díaz de Santos, [2003] Teoría y práctica del mantenimiento industrial avanzado González Fernández, Francisco Javier. Madrid : Fundación Confemetal, [2011] La contratación del mantenimiento industrial : procesos de externalización, contratos y empresas de mantenimiento García Garrido, Santiago [Madrid] : Diaz de Santos, [2010] KELLY, A.; HARRIS, M.J: Gestión del mantenimiento industrial. Ed. Fundación REPSOL.S.L. 1998 |
| Bibliografía complementaria | BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTARIA Técnicas para el mantenimiento y diagnóstico de máquinas eléctricas rotativas.M. Ferandes Cabanas y otros.Marcombo, 1998.Teoría y Práctica del Mantenimiento Industrial.François Monchy. Ed. Masson.Gestión Integral de Mantenimiento? Navarro, Pastor y Mugaburu, Ed. Marcombo. Manual de mantenimiento de instalaciones industriales, Baldin; L. Furlanetto. Gustavo-Gili.Manual del Mantenimiento Industrial (2 tomos), Robert C. Rosaler.McGraw-Hill.Tecnología del mantenimiento industrial, Felix Cesáreo Gómez de León, , , SP-Universidad de Murcia.NORMATIVA SOBRE MANTENIMIENTO INDUSTRIALGestión del mantenimiento.Madrid : AENOR, 2011.Criterios de interpretación para la aplicación de la norma UNE-EN ISO 9001:2000 en empresas de montaje y mantenimiento industrial.Madrid : AENOR, [2004] UNE-ENV 13269:2003. Mantenimiento.UNE-EN 13306:2002. Terminología del mantenimiento |

Recomendacions

Materias que se recomenda ter cursado previamente

Estatística/770G01008

Xestión Empresarial/770G01010

Ciencia de Materiais/770G01009

Materias que se recomenda cursar simultaneamente

Organización de empresas/770G01038

Instrumentación Electrónica I/770G01027

Enxeñaría de Control/770G01028

Materias que continúan o temario

Traballo Fin de Grao/770G01045

Observacions

(*)A Guía docente é o documento onde se visualiza a proposta académica da UDC. Este documento é público e non se pode modificar, salvo casos excepcionais baixo a revisión do órgano competente dacordo coa normativa vixente que establece o proceso de elaboración de guías